

入札説明書
【電子入札システム対象案件】

2021年11月17日
独立行政法人国際協力機構

独立行政法人国際協力機構の「ケニア国アフリカ型イノベーション振興・JKUAT/PAU/AUネットワークプロジェクト（フェーズ2）向け機材」の調達に係る入札公告に基づく入札等については、当機構一般契約事務取扱細則（平成15年細則（調）第8号。以下「細則」という。）に定めるもののほか、この入札説明書によるものとします。

本業務受注者選定は、競争参加資格申請書の提出及び入札等を電子入札システムにより行う電子入札対象業務ですので、以下の点にご留意ください。

- 1) 本業務の入札は電子入札システムのみで実施します。従来の紙入札や、PDFを併用しての入札は行いません。
- 2) 入札手続きは電子入札システムのみで実施しますので、提出書類の授受は電子入札システム経由のみとなります。提出書類のメール送付、郵送及び持参は認めませんのでご注意ください。
- 3) 電子入札経由での提出書類（添付ファイルの送付）のアプリケーションソフトは以下のとおりです。

番号	使用するアプリケーションソフト	保存するファイルの形式
1	Microsoft Word	Word2016 形式以下での保存
2	Microsoft Excel	Excel2016 形式以下での保存
3	その他のアプリケーションソフト	① PDFファイル（Acrobat10.0形式以下で作成したもの） ② 画像ファイル（JPEG形式またはGIF形式） ③ 上記に加え特別に認めたファイル形式

1 公告日

2021年11月17日

2 契約担当役

理事 植嶋 卓巳

3 競争入札に付する事項

・ 件名：ケニア国アフリカ型イノベーション振興・JKUAT/PAU/AUネットワークプロジェクト（フェーズ2）向け機材

・ 主要調達機材名及び仕様（詳細は機材仕様明細書を参照）：
CNC旋盤等

- (1) 取引条件：船積渡し及び仕向地渡し
- (2) 輸出者：受注者（ただし、on behalf of JICA）
- (3) 船積（空）港：日本国内港、米国内港、南アフリカ国内港及びドイツ国内港
- (4) 仕向（空）港：ケニア国モンバサ港
- (5) 引渡期限：2022年8月31日
- (6) 業務完了期限：2022年10月31日

4 担当部署等

(1) 担当部署

郵便番号 102-8012

東京都千代田区二番町5番地25 二番町センタービル

独立行政法人国際協力機構

調達・派遣業務部契約第三課（機材調達班）

TEL: 03-5226-6643

FAX: 03-5226-6324

メール: e_sanka@jica.go.jp

(2) 書類授受・提出場所、送付先

予め機構が設定した締切日時までに必要となる書類の提出、授受を電子入札システムで行います。

【電子入札システムポータルサイト】

<https://www.jica.go.jp/announce/notice/ebidding.html>

5 競争参加資格

(1) 契約を締結する能力を有しない者又は破産者で復権を得ない者でないこと。

(2) 次の各号の一に該当すると認められる者であって、その事実があった後2年を経過しない者でないこと。

ア. 契約の履行にあたり故意に工事若しくは製造を粗雑にし、又は物件の品質若しくは数量に関して不正の行為をした者

イ. 公正な競争の執行を妨げた者又は公正な価格を害し若しくは不正な利益を得るために連合した者

ウ. 落札者が契約を結ぶこと又は契約者が契約を履行することを妨げた者

エ. 監督又は検査の実施にあたり職員の職務の執行を妨げた者

オ. 正当な理由がなくして契約を履行しなかった者

カ. 前各号の一に該当する事実があった後2年を経過しない者を、契約の履行にあたり、代理人、支配人その他の使用人として使用した者

(3) 入札代理人を使用する場合は、(1)及び(2)の規定に該当する者を入札代理人として使用する者

(4) 公示日において、令和01・02・03年全省庁統一資格にて「物品の製造」又は「物品の販売」の格付けを有する者

(5) 輸出実績を有する者

(6) 当機構から「独立行政法人国際協力機構が行う契約における不正行為等に対する措置規程」(平成20年規程(調)第42号)に基づく契約競争参加資格停止措置を受けている期間中でないこと。

(7) 会社更生法(平成14年法律第154号)に基づき更生手続開始の申立てがなされている者又は、民事再生法(平成11年法律第225号)に基づき再生手続開始の申立てがなされている者(手続開始の決定後、再認定を受けた者を除く。)でないこと。

(8) 競争から反社会的勢力を排除するため、競争に参加しようとする者(以下、「応募者」という。)は、以下のいずれにも該当しないこと、および、当該契約満了までの将来においても該当することはないことを誓約し、入札書等の提出をもって、誓約したものとします。なお、当該誓約事項による誓約に虚偽があった場合又は誓約に反する事態が生じた場合は、入札書等を無効とします。

ア. 応募者の役員等(応募者が個人である場合にはその者を、応募者が法人である場合にはその役員をいう。以下同じ。)が、暴力団、暴力団員、暴力団関係企業、総会屋、社会運動等標榜ゴロ、特殊知能暴力団等(これらに準ずるもの又はその構成員を含む。平成16年10月25日付警察庁次長通達「組織犯罪対策要綱」に準じる。以下、「反社会的勢力」という。)である。

- イ. 反社会的勢力が応募者の経営に実質的に関与している。
- ウ. 応募者の役員等が自己、自社若しくは第三者の不正の利益を図る目的又は第三者に損害を加える目的をもって、反社会的勢力を利用するなどしている。
- エ. 応募者の役員等が、反社会的勢力に対して、資金等を供給し、又は便宜を供与するなど直接的若しくは積極的に反社会的勢力の維持、運営に協力し、若しくは関与している。
- オ. 応募者の役員等が、反社会的勢力であることを知りながらこれを不当に利用するなどしている。
- カ. 応募者の役員等が、反社会的勢力と社会的に非難されるべき関係を有している。
- キ. その他、応募者が東京都暴力団排除条例（平成23年東京都条例第54号）に定める禁止行為を行っている。

6 競争参加資格確認の申請

- (1) 本競争の参加希望者は、電子入札システムにより競争参加資格確認申請書等提出書類を提出し、同システムを介して発注者から書類の授受の確認及び競争参加資格の有無について確認通知を受けなければなりません。
なお、下記の締切日時までに必要書類を提出しない者及び競争参加資格がないと通知された者は、競争に参加することができません。
 - ア. 競争参加資格申請書受付開始予定日時：
2021年11月18日正午
 - イ. 競争参加資格申請書受付締切予定日時：
2021年11月29日正午
 - ウ. 提出書類：
令和01・02・03年度全省庁統一資格審査結果通知書(写)（「物品の製造」又は「物品の販売」で格付けの指定はありません）
電子入札システムの競争参加資格申請時に上記書類をPDF等に変換のうえ添付ファイルとして送付ください。
- (2) 競争参加資格の確認の結果は2021年11月30日付までに電子入札システムにより通知します。2021年11月30日までに結果が通知されない場合は、上記4.にお問い合わせください。
- (3) その他
 - ア. 発注者は、提出された申請書を、本件の競争参加資格の確認以外に申請者に無断で使用することはありません。
 - イ. 提出された申請書等は、返却しません。
 - ウ. 一旦提出された申請書等の差し替え又は再提出は認めません。
 - エ. 申請書に関する問い合わせ先は、上記4.を参照ください。

7 競争参加資格がないと通知された者に対する理由の説明

- (1) 競争参加資格がないと認められた者は、当機構に対して競争参加資格がないと認めた理由について、書面（様式は任意）により説明を求めることができます。
 - ア. 提出期限：2021年12月3日正午
 - イ. 提出場所：上記4. 参照
 - ウ. 提出方法：メール
- (2) 機構は、説明を求めた者に対し、2021年12月8日までに書面（PDF）によりメールにて回答します。

8 本件入札に関する質問

- (1) 機材仕様明細書の内容等、この入札案件に関する質問がある場合は、次に従い所定の様式により提出してください。
 - ア. 質問受付期限：2021年11月29日正午
 - イ. 提出方法：当方での取りまとめの都合上、メールでのご提出をお願いいたします。
当機構よりメールを受信した旨の返信メールをお送りします。
送付先：e_sanka@jica.go.jp
メールタイトル：【入札説明書への質問（社名●●）】21a00748：ケニア国アフリカ型イノベーション振興・JKUAT/PAU/AUネットワークプロジェクト（フェーズ2）向け機材

- ウ. 注意:質問受付期限を過ぎてから届いた質問及び口頭による質問に対してはお答えできませんのであらかじめ了承願います。
本件については、機材仕様明細書に参考銘柄として記載しているもの以外のものを提案したい場合は、必ず提出期間内にその銘柄のカタログを添付して採用の可否につきメールで質問してください。
- (2) 質問に対する回答は、次のとおり閲覧に供します。
- ア. 2021年12月3日に以下のURLの「質問回答」欄に掲示する予定です。質問内容によっては回答作成に時間を要する場合がありますが、2021年12月7日までに掲示します。
<https://www.jica.go.jp/chotatsu/kizai/ippan/koji2021.html>
- イ. 質問回答は、掲載後に追加されて再掲載することがありますので、入札書提出までに必ず確認してください。
- ウ. 質問を受け確認したことによって、仕様・数量等が変更されることがあります。また、質問がない場合にも訂正が生じることがあります。いずれも「質問回答」欄に掲載しますので、本件競争参加希望者は、質問提出の有無にかかわらず、必ずご確認ください。入札金額は、掲載した全ての回答・訂正が反映されたものと見なされます。

9 辞退書の提出

- (1) 競争参加資格の確認を受けた者が競争参加を辞退するときは、電子入札システム「辞退書_提出」ボタンから辞退届を提出することとなっています。
辞退書提出期限：入札書受付締切予定日時まで
- (2) (1)の手続きにより競争参加を辞退した者は、これを理由として以後の資格の確認等について不利益な取扱いを受けるものではありません。
- (3) その他
- ア. 提出された辞退書は、返却しません。
- イ. 提出期限以降における辞退書の取り消しは認めません。
- ウ. 辞退書に関する問い合わせ先は、上記4. 参照。

10 入札執行(入札)の日時

当機構契約事務取扱細則第14条第2項「前項に定める競争入札の執行における開札は、立会いによるものに代えて、インターネット上に設置する電子入札システムにより行うことができるものとする」を適用し、電子入札システムで入札を実施します。
なお、再入札の可能性もあるため、入札者は開札予定日時に電子入札システムを操作できる場所で待機願います。再入札については、発注者から再入札実施日時を通知しますので、指定時間中に再入札書を電子入札で提出願います。
また、時間内に再入札もしくは辞退の意思表示がなされない場合には失格となります。

- (1) 入札書受付開始予定日時: 2021年12月8日正午
- (2) 入札書受付締切予定日時: 2021年12月15日正午
- (3) 開札予定日時: 2021年12月16日午後2時
- (4) 再入札の場合は、発注者からのメール及び電子入札システムにより再入札の指示以降、上記同様に再入札書受付開始/締切及び開札予定日時を電子入札システムで確認した上で再入札書を提出して下さい。

11 入札者の失格

入札書受付締切予定日時までに入札書を提出しなかった場合(再入札時の場合も含む)には入札者を失格とします(受注者側のPCのトラブルによる場合も含む)。
その他入札執行者の指示に従わなかったときも失格とします。

12 入札方法等

- (1) 電子入札システムのみで入札を行います。
- (2) 以下の費用を含んだ総価(円)をもって入札金額とします。ただし、輸入通関は相手国政府の責任と費用負担で行います。
- ア. 機材仕様明細書に示される全品目に対する機材代金
- イ. 梱包条件書に基づく輸出梱包にかかる費用
- ウ. 輸送条件書に基づく輸送にかかる費用

- エ. 技師派遣条件書に基づく派遣にかかる費用
- (3) 落札決定に当たっては、入札書に記載された金額をもって落札価格とします。海上貨物保険料は入札金額及び落札金額に含みませんが、落札後、発注者が特約を締結している保険会社から特約条件の貨物海上保険料を加算して契約金額とします。
 - (4) 本件は、輸出申告の名義を落札者とする輸出取引であり、契約金額に消費税はかかりません。
 - (5) 一旦提出した入札書は、引換、変更又は取消することができません。
 - (6) 海外向け機材調達にかかる各種手続きは、「JICA海外向け機材調達の手引き（高額機材）」に記載しています。本入札で使用する所定の入札書式及び一般的な配慮事項等が含まれていますので、入札に参加する方は予め内容をご確認のうえ入札してください。同手引は次のURLからダウンロードできます。
https://www.jica.go.jp/announce/manual/form/oversea/ku57pq00000qsp1h-att/i201702_tebik.pdf
 - (7) 入札保証金は免除します。

1 3 入札の無効

次のいずれかに該当する入札は無効とします。

- (1) 競争に参加する資格を有しない者のした入札
- (2) 談合、競合等による不正行為に基づく不適切な入札

1 4 落札者の決定方法

- (1) 発注者の予定価格の範囲内で最低の価格をもって入札した者を落札者とします。
- (2) 落札となるべき同価の入札をした者が2者以上あるときは、電子入札システムの抽選機能により落札者を決定します。

1 5 入札手順等開札までに行うべきこと

- (1) 入札の手順
 - ア. 開札までに行うべきこと
入札者は電子入札システムにより入札書締切予定日時までに入札金額を入力・提出します。
 - イ. 開札
入札執行者は、開札時刻に電子入札システムにより開札し、入札結果をシステム上で入札者に開示します。
 - ウ. 再入札及び不落随意契約交渉
 - (ア) 開札後、再入札が発生した際には入札者は電子入札システムにより再入札通知書に記載の入札書受付/締切予定日時、開札予定日時及び入札最低金額に従って、再入札書を提出します。入札者は開札日時以降、入札結果を確認できるようPCの前で待機するようにお願いします。
 - (イ) 開札の結果、すべての入札金額が予定価格を超える場合には、ただちに2回目の再入札を行います。2回まで行っても落札者がいないときは、入札を打ち切り、入札金額の最も低いものから、順次不落随意契約の交渉を行う場合があります。
なお、1回目もしくは2回目の再入札が応札者全員の辞退による不調に終わった場合には、その前の入札における入札金額の最も低いものから、順次不落随意契約の交渉を行うことがあります。
また、上記経緯による不落随意契約の交渉が不調であった場合には、再入札を辞退した者との間でも不落随意契約交渉を行う場合があります。
- (2) 入札途中での辞退
「不調」の結果に伴い、再入札を辞退する場合は、「辞退」表示を選択して必要事項を記入の上、提出して下さい。
- (3) 落札者と宣言された者の失格
落札者と宣言された者について、入札金額が著しく低い等、当該応札者と契約を締結することが公正な取引の秩序を乱すこととなるおそれがある著しく不適当であると認められる場合には当該落札者を失格とし、改めて落札者を決定する場合があります。

1 6 内訳書の提出、契約書作成及び締結

- (1) 落札者は、当機構が特約を締結している保険会社から特約条件の貨物海上保険料の見積り（料率は特約で定めています。保険料の現場戻しはありません。）を取り付け、落札価格に海上貨物保険料を加算した最終見積書を提出するものとします。当機構は最終見積金額を査定の上、契約金額を確定します。なお、落札者は保険申込み及び保険料払い込みを行いますが、被保険者は当機構になります。
- (2) 落札者は、入札日の翌日から起算して7営業日以内に内訳書を提出してください。7営業日以内に内訳書の提出がない場合には、当該落札者を失格とすることもあります。
- (3) 当機構における内訳書の確認及び内部手続きの完了後、契約相手と決定された者は、契約書（案）を雛型に基づき作成してください。（契約書の日付は、内訳書の確認及び当機構の内部決裁が完了後に当機構が指定します。）
- (4) 契約書（案）の雛型は、当機構ホームページの次のURLに掲載する雛型のとおりです。
https://www.jica.go.jp/announce/manual/form/oversea/op_tend.html
- (5) 雛型名称：船積渡し及び仕向地渡し
- (6) 契約保証金は免除します。

1 7 契約締結後の提出書類

- (1) 受注者は、危険品及び温度管理品について、契約締結後30日以内にその有無を所定の様式により当機構に提出するものとします。
- (2) 受注者は、検疫、梱包材の燻蒸証明取り付け、その他各種許可承認等の手続きが必要な場合、受注者の責任において行ってください。仕向国での輸入手続きに原産地証明、領事査証等が必要な場合に提出を求めることがあります。
- (3) 受注者は、輸送書類を契約書に定める期限までに作成し、当機構に提出するものとします。提出が遅延したことにより発生する費用（倉庫料等）に関しては、受注者負担とします。
- (4) 薬品を調達する場合は、受注者は、納品予定日の7営業日前までに、その有効期限を所定の様式により当機構に提出するものとします。
- (5) 危険品があるときは、受注者は、契約締結後30日以内に、安全データシートを当機構に提出するものとします。

1 8 安全保障輸出管理

- (1) 受注者は、その責任において適切な輸出手続きと輸送を行うものとし、全品目について、外国為替及び外国貿易法（昭和24年法律第228号）、輸出貿易管理令（昭和24年政令第378号）、その他の輸出関連法規及び米国輸出規則（以下、まとめて「輸出規制法規」という。）による輸出規制該当品の有無を確認し、契約締結から30日以内にその結果を所定の様式により当機構に提出するものとします。
- (2) 受注者は、輸出規制法規による該非の判定に必要な資料（項目別対比表、パラメーターシート、米国輸出規則の輸出規制品目分類番号（ECCN）等）を、契約締結後30日以内に当機構に提出するものとします。
- (3) 輸出規制法規による輸出許可・承認の取り付けが必要な場合は、受注者が輸出許可・承認を申請するものとします。当機構は、当該物品の許可・承認に必要な情報のうち当機構が保有する情報を受注者に提供します。
- (4) 当該物品の許可・承認の取得が不可能であると判断される場合には、当該物品及び同物品の使用に不可欠な附属物品の発注を取り止め、当該物品の契約を解除します。

19 留意事項

- (1) 応募者は、「JICA海外向け機材調達の手引き（高額機材）」、機材調達契約約款、契約書案、機材仕様明細書他附属書類を十分理解してから参加するものとします。
- (2) 委任状等に虚偽の記載をした場合においては、措置規程に基づき措置を行うことがあります。
- (3) 落札者が独占禁止法あるいは刑法に定める談合等不正行為を犯し、行政処分または刑が確定したときは、落札者は談合等不正行為にかかる違約金として契約金額の100分の10を当機構へ支払うものとします。また、この場合当機構は当該落札者とは契約を締結しません。もし契約締結後にかかる状況になった場合は、当機構は、契約書に基づき、同上の違約金を徴取するとともに、該当契約を解除します。
- (4) 正当な理由なくして次の各状況に該当する場合は、次回以降の入札参加をお断りする場合があります。
 - ア. 全品目の梱包才数、危険品及び温度管理品の有無、輸出規制法規による規制該当品の有無について所定の期日までに提出がない場合
 - イ. 危険品及び温度管理品の有無、輸出規制法規による規制該当品の有無、薬品の有効期限の判定に誤りがあった場合
 - ウ. 全品目の梱包才数にその後の確定時と比べ大きな誤差があった場合
 - エ. その他関連業務が粗雑あるいは不誠実と認められる場合

20 情報の公表について

「独立行政法人の事務・事業の見直しの基本方針」（平成22年12月7日閣議決定）において、独立行政法人の役職員経験者の契約相手方への再就職の情報や当該法人との間の取引等の情報を公表することとされたことに伴い、JICAでも同情報の公表を行っています。つきましては、当機構においてもこれに基づき関連情報を当機構ホームページで公表することとしますので、必要な情報の当方への提供及び情報の公表に同意の上で、競争に参加していただくようご理解とご協力をお願いいたします。なお、契約の締結をもって、本件公表に同意されたものとみなさせていただきます。

- (1) 公表の対象となる契約
財産の買入れの場合、160万円を超える契約
- (2) 公表の対象となる契約相手方
次のいずれにも該当する契約相手方
 - ア. 当該契約の締結日において、当機構の役員経験者が再就職していること又は当機構の課長相当職以上経験者が役員等として再就職していること
(注) 役員等とは、役員のほか、相談役、顧問その他いかなる名称を有する者であるかを問わず、経営や業務運営について、助言することなどにより影響力を与え得ると認められる者を含む。
 - イ. 当機構との間の取引高が、総売上又は事業収入の3分の1以上を占めていること
- (3) 公表する情報
契約ごとに、物品役務の名称及び数量、契約締結日、契約相手方の氏名・住所、契約金額等と併せ、次に掲げる情報を公表します。
 - ア. 当機構の役員経験者又は当該契約相手方の役員等として再就職している当機構課長相当職以上経験者の氏名、契約相手方での現在の職名及び当機構における最終職名
 - イ. 契約相手方の直近3カ年の財務諸表における当機構との間の取引高
 - ウ. 契約相手方の総売上高又は事業収入に占める当機構との間の取引割合が、次の区分のいずれかに該当する旨
 - ・ 3分の1以上2分の1未満
 - ・ 2分の1以上3分の2未満
 - ・ 3分の2以上
 - エ. 一者応札又は応募である場合はその旨
- (4) 当機構の役職員経験者の有無の確認日：当該契約の締結日とします。
- (5) 情報提供の方法
契約締結時に所定の様式を提出していただきますので、ご協力をお願いします。詳細は、次のページをご参照ください。
<https://www.jica.go.jp/announce/manual/guideline/consultant/corporate.html>

以上

様式集

<参考様式>

【入札手続に関する様式】

質問様式

【契約締結に関する様式】

最終見積書

内訳書 一括納入用

契約書 船積渡し/仕向地渡し

機材調達契約約款

【契約締結後の提出書類】

支払先口座届出書

輸出貿易管理令等調書

外国製品に関する調書

危険品・温度管理品の確認について

仕様変更届 受注者文書

仕様変更届 製造会社文書

検査願書

輸送書類提出様式・受領書

輸送日程報告カード

以上の様式のデータは、国際協力機構ホームページ「調達情報」→「調達ガイドライン、様式」→「様式」「海外向け資機材の調達」「一般競争入札」よりダウンロードできます。

https://www.jica.go.jp/announce/manual/form/oversea/op_tend.html

なお、宛名に理事名、件名、公告番号、公示日、入札日を記載する様式には、以下の通り記載してください。

- ・宛名 : 独立行政法人国際協力機構 契約担当役 理事
- ・件名 : ケニア国アフリカ型イノベーション振興・JKUAT/PAU/AUネットワークプロジェクト（フェーズ2）向け機材
- ・公告番号 : 21a00748
- ・公告日 : 2021年11月17日
- ・入札日 : 2021年12月16日

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番 号	機 材 名	仕 様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
0	総則	(総則)		
		1. 中古品は認めない。		
		2. 仕様欄において、「程度」と付記された数値は、その数値を中心値として、±10%以内の許容範囲で変動を認める。		
		3. 電源を必要とする機材の電源仕様は、単相AC240V、50Hz、三相AC415V、50Hzであること。但し、各機材の仕様欄に、電源仕様の記載がある場合にはそれに従うこと。		
		4. 電源を必要とする機材については、仕様書に記載の有無に係わらず、機材を正常に稼働させるために必要とされる資機材（電源ケーブル、変換プラグ、電圧変換器、等）は、当該機材に付属して納入すること。		
		5. 単相の電源プラグタイプは、BFタイプであること。納入機材の電源プラグが指定のタイプに出来ない場合は、変換プラグの使用を認める。		
		6. 三相電源の機材は、別に記載がない限り、電源ケーブルの先端は切断端のままで適切な保護処理の上、納入すること		
		7. 各機材の（仕様）の中で、「電源：トランス対応可」または「電源：AC240V、50Hz、単相、BFタイププラグ（トランス対応可）」と記載されている機材について、当該機材が現地電源電圧に対応できない場合、トランスの使用を認める。納品者は、当該機材が正常に動作するために必要な定格容量を満たすトランスも当該製品に付属して納品すること。また、契約内訳書作成時に個々のトランスのメーカー名、型式、型番、および仕様（入出力電圧、定格容量など）を明記すること。		
		8. 四か設定の標準付属品は、仕様欄に記載がなくとも納品すること		
2-000-028			(1)	

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
0	総則	と。		
	つづき	9. 機材を設置し、同機材が正常に稼動するために必要な資機材 (据え付け部材、電源ケーブル、トランス、AVRなど)は、仕様欄に記載がなくとも納品すること。		
1	3Dプリンター	(仕様)用途:ナイロン、炭素繊維、グラスファイバーなどの 高強度部品の3次元造形。材料工学の研究での利用。 タイプ:据え置き 造形方式:FF、CFF 造形素材:マイクローボン強化ナイロン、ナイロン、ケブラー、 カーボンファイバー、高強度高耐熱ファイバーガラス 最大造形サイズ:320×132×154 mm程度 積層ピッチ:100~200 μm インターフェース:無線LAN、Ethernet、USB Flash drive 電源:240V/50Hz		
		参考銘柄 Mark two	Markforged	
		Mark two		1
		標準付属品:		
		800cm3 Onyx Filament MFD2 (1個/台)		
		50cm3 カーボンファイバー MFD3 (1個/台)		
		50cm3 ファイバーガラス MFD4 (1個/台)		
		50cm3 強度高耐熱ファイバーガラス MFD5 (1個/台)		
		50cm3 ケブラー MFD6 (1個/台)		
		Eiger Software MFD7 (1/台)		
				(2)

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
1	3Dプリンター	FFF quick change nozzle MFD8 (1個/台)		
	つづき	CFF quick change nozzle MFD9 (1個/台)		
		True Bed build plate MFD10 (1個/台)		
		Tool set MFD11 (1セット/台)		
		設置及び修理マニュアル 英文 (1冊/台)		
		特別付属品 :		
		Mark Two 3か年保守 F-SP-2001		1
		デザインシミュレーター FI-DS-01		1
		Plastic Dry Box-Pelican Case A1100-FRU		1
		Oynx and Carbon Fiber Spool Pack F-MG-0011		1
		Oynx Spool Pack F-MG-0010		1
		150cc Carbon Fiber CFF Spool F-FG-0005		5
		150cc Kevlar Fiber CFF Spool F-FG-0006		3
		150cc HTFiberglass Fiber CFF Spool F-FG-0004		3
		150cc Fiberglass Fiber CFF Spool F-FG-0003		3
		800cc Nylon White Filament Spool F-MF-0003		3
		Desktop Series Print Bed A3090-FRU		1
		Mark Two Fiber Extruder A1069-FRU		1
		Desktop Series Plastic Bowden Tube A1041-FRU		1
		Desktop Series Plastic Extruder (Gen2) A3648-FRU		1
		Onyx Pro and Mark Two Fiber Bowden Tube A1042-FRU		1
		Onyx Pro and Mark Two Fiber Feed Tube A1045-FRU		1
		Desktop Series Plastic Load Tube 3 Pack F-PC-0006		1
		Plastic Nozzle Pack F-PC-2003		1
		Fiber nozzle Pack F-PC-2004		1
				(3)

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
1	3Dプリンター	Fiber Tube Tip Pack F-PC-2001		1
	つづき	Desktop Front Belt 1461mm 11466-FRU		1
		Desktop Rear Belt 1043mm 11513-FRU		1
		Desktop XY Stepper Motor Assembly A1033-FRU		2
		PLASTIC & FIBER SHIMS F-PC-0001		1
		Desktop Series Pulley Maintenance Kit A3881-FRU		1
		オフライン Eiger C-0025		1
		オフライン Eiger 更新料 C-0030		1
		オンライントレーニング R59 (4時間・1回)		1
		変換プラグ BF NTI-65		1
2	CNCミリングマシン	(仕様)用途: 木板の切削に用いる。		
	CNC Milling machine	椅子・家具なども製造可能。		
		付属品:		
		高周波スピンドル: 2.2HP single-phase 220V Spindle		
		集塵機; Dust Collector 1.5HP		
		集塵機用三相インバーター 50Hz - 60Hz 変換		
		: 入力/出力 ; 三相線間 380-480V、 50/60Hz		
		操作用PC; Windows 10		
		ビットスターキット (8本組)		
		電源: AC240V、50Hz		
		プラグ: BFタイプ (トランス対応可)		
		【銘柄指定】 PRSalpha 96-48-8	ShopBot	
		PRSalpha 96-48-8 ミリングマシン		1
2-000-028			(4)

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
2	CNCミリングマシン	高周波スピンドル		1
	つづき	集塵機 W1685		1
		ビットスターキット 8本組		1
		構成		
		1/2" Two Flute Straight V Flute		
		1-1/4" Spoilboard Cutter		
		1" 60度 V Flute		
		1/4" One Flute Straight V Flute		
		1/4" Upcut		
		1/4" Upcut Super "0" Flute		
		1/4" Downcut		
		1/8" Upcut Tapered Ball Nose		
		操作専用PC		1
		基本研修費 (Video 及びオンライントレーニング)		1
		標準付属品 :		
		Tool Kit for Machine Assembly (1セット/台)		
		内訳		
		Owner's Manual (1部/台)		
		Assembly manual (1部/台)		
		Quick start guide (1部/台)		
		Maintenance manual (1部/台)		
		SB3 control software (USB) (1件/台)		
		(CAD/CAM software VCarvePro is licensed online) (1件/台)		
		control box configuration (1個/台)		
		VFD Manual (1部/台)		
			(5)

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
3	デスクトップ CNC ミリングマシン (金属加工)	(仕様)用途:金属加工(ロボット部品など)に使用。		
	Desktop milling machine	アルミ(例. A7075)および鋼(例. S50C)の切削に対応		
		スピンドル回転数: 9500r/min 以上		
		テーブルサイズ: W425.8mm × D134mm 以上		
		取り付け可能な材料の高さ: 109.7mm 以上		
		ストローク: X軸; 215mm、Y軸; 119mm、Z軸; 103mm 以上		
		加工可能な材料: (樹脂、FRP、木材、アルミ合金全般、真鍮、		
		鋼材)		
		対応CAM: Cut2D / VCarve / Cut3D / MeshCAM / Fusion360 /		
		PhotoVCarve		
		電源: (単相)AC240V、50Hz		
		プラグ: BFタイプ(トランス対応可)		
		参考銘柄 ① Kitmill AST 200	オリジナル	
		Kitmill AST 200		1
		構成		
		加工機本体 (KitMill AST200) (1台)		
		コントローラ (TRA250) (1台/台)		
		配線用ケーブル (1組/台)		
		制御用ソフトウェア (USBCNC V4)		
		標準付属品:		
		英文取扱説明書(1冊/台)		
		和文取扱説明書(1冊/台)		
		特別付属品:		
		ホームスクリュー化セット [AST用] 521824		1
E2-000-028			(7)	

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
3	ステップ CNCミリングマシン (金属加工)	原点センサーセット [AST用] 521823		1
	つづき	アルミハンドル3個セット [AST用] 521825		1
		高速用フーリー [AST用] 521826		1
		平ベルト (標準用) [AST用] 521790		1
		ステップクランプセット [AST用] 521850		1
		Tスロットナット 2個セット [AST用] 521781		1
		スピンドル用コレットチャック シャンク径Φ3 [AST用] 521708		1
		スピンドル用コレットチャック シャンク径Φ4 [AST用] 521709		1
		スピンドル用コレットチャック シャンク径Φ6 [AST用] 521710		1
		スピンドル用コレットチャック シャンク径Φ8 [AST用] 521711		1
		アルミ・樹脂用超硬スクエアエンドミル		
		230SFR-1×2.5 3本入り 170031		1
		230SFR-2×5 3本入り 170032		1
		230SFR-3×3×8 3本入り 170033		1
		230SFR-4×3×8 3本入り 170034		1
		参考銘柄: ② PCNC 440	TORMACH	
		PCNC 440 Premium Package With ATC		1
		構成		
		Base Machine (1pc/unit)		
		Machine Owner's Kit for PCNC (1pc/unit)		
		PCNC 440 Stand (1pc/unit)		
		PCNC 440 Chip Pan (1pc/unit)		
		PCNC 440 Enclosure Kit (1pc/unit)		
		PCNC 440 Enclosure Door Switch Kit (1set/unit)		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
4	ウォータージェットカッター	(仕様)用途:鋼板、カーボンファイバー、ゴム(ガスケット)、 皮等の切断。		
	Water jet cutter			
		タイプ: スタンド付		
		サイズ: L 1,100×W 1,100×H 1,500 mm 以下		
		乾燥重量: 250 kg 以下		
		X軸、Y軸 加工域: 300×300 mm 以上		
		テーブルサイズ: 330×390 mm 以上		
		Z軸ストローク: 25 mm以上		
		研磨剤: ガーネット#80		
		ポンプ電力: 1,500 W 以上		
		電源: (単相)AC220V、50Hz		
		フラグ: BFタイプ(トランス対応可)		
		参考銘柄 ① WAZER STANDUP	WAZER	
		220V/50Hz WAZER STANDUP		1
		構成		
		WAZER Cut Bed (3-pack)		1
		WAZER Nozzle		1
		標準付属品:		
		Abrasive Bucket (2個/台)		
		Water Sensors (2個/台)		
		Accessory Kit (1個/台)		
		Setup Kit (1個/台)		
		Plumbing Kit (1個/台)		
		Misc. Spare Parts (1組/台)		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
4	ウォータージェットカッター	Cut Bed (spare) (1個/台)		
	つづき	英文取扱説明書 (1冊/台)		
		参考銘柄 ② ProtoMAX	OMAX	
		ProtoMAX		1
		構成		
		30,000psi 5HP タンクイレクトドライブポンプ (1個/台)		
		アプレジノスルアセンブリ (1個/台)		
		コントロールソフトウェア (1個/台)		
		ソフトウェア無制限ライセンス (1件/台)		
		研磨剤 (ガーネット#80 55lb) (1個/台)		
		システムへのアタッチメント (1組/台)		
		ドレインウォーターフィルタータンク (1個/台)		
		ウォータースプレーキット (1個/台)		
		標準付属品:		
		メンテナンス及び操作マニュアル (電子データ) (1式/台)		
		英文取扱説明書 (1冊/台)		
5	ロボットアーム	(仕様)用途: 中程度の重量を取り扱うロボットシステムの研究開発		
	Robot Arm	可搬重量: 5kg以上		
		自由度: 6軸		
		力覚: 力覚センサ または カトルセンサ 付き		
		ミドルウェア: ROS (Robot Operating System)に対応		
		電源: (単相)AC220-240V, 50Hz		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
5	ロボットアーム	ブランド:BFタイプ (トランス対応不可)		
	つづき			
		参考銘柄 ① UR-5e	ユニバーサルロボット	
		UR-5e		1
		標準付属品:		
		英文取扱説明書(1冊/台)		
		特別付属品:		
		オンライントレーニング (3日間)		1
		参考銘柄 ② KR AGILUS	KUKA	
		KR 6 R900-2		1
		構成		
		ロボット本体 専用コントローラ (KRC4 compact) 付 (1個/台)		
		ティーチングパッド (smartPAD-2) 専用ケーブル 10m付き (1個/台)		
		コントロールケーブル 4m (1本/台)		
		標準ソフトウェア KSS (OS) KUKA WorkVisual (1件/台)		
		専用マスタリングツール MEMD		1
		標準付属品:		
		英文取扱説明書(1冊/台)		
		マニュアル類、電子データ(USB等) (1式/台)		
		特別付属品:		
		ソフトウェア KUKA. ForceTorqueControl		1
		力覚センサ Agilus搭載用ハードウェアパッケージ		1
		オンライントレーニング (2日間)		1
2-000-028			(12)	

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
6	超音波カッター	(仕様)用途:プラスチックの切断 (アクリル、ABS樹脂等)		
	Ultrasonic Cutter	切断能力:アクリル板5mm程度の切断が可能		
		発振周波数: 19kHz 以上		
		電源: ACアダプタ; AC220-240V、50Hz		
		プラグ:BFタイプ (トランス対応不可)		
		参考銘柄 ① Z0-95	エコーテック	
		Z0-95		1
		標準付属品:		
		英文取扱説明書(1冊/台)		
		BDC-200P: (替刃40枚入り)		
		Blade anchor ZH04 (1個/台)		
		Blade anchor screw HB03 (3個/台)		
		Hexagon wrench RR02 (1本/台)		
		Torque screwdriver 60cN・m ZH25T (1個/台)		
		Foot switch for ultrasonic cutter Z0-80 ZH801 (1個/台)		
		特別付属品:		
		Standard blade HA04 (40pcs./pack)		1
		Cemented carbide blade HA07		1
		Square blade ZH41		1
		Long blade 25mm ZH42		1
		Round tip blade ZH09		1
		Round tip blade HA10		1
		Flat blade 1mm ZH05		1
		Flat blade 2mm ZH06		1

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
9	欠番			
10	手押しかな Planer	(仕様) 用途：木材の表面の削り取り、材料の直角出し 消費電力：1500W以上 無負荷回転数：9000回転/分以上 最大切削幅：150mm以上 最大切削深さ：2mm以上 電源：AC240V、50Hz、BFタイププラグ* (トランス対応可) 付属品 英文取扱説明書：1部/式	Silverline	1
		参考銘柄 1800 W Bench Planer 344944 344944 一式 標準付属品： Vibration Dampeners (4個/式) Multi-Spanner (1個/式) 英文取扱説明書 (1部/式)		
11	卓上ホル盤 Bench drill	(仕様) 用途：金属、木材、プラスチックなどへの穴あけ 消費電力：700W以上 無負荷回転数：500から2500回転/分を含むより広い範囲 調整可能なこと。 チャック能力：1.5から13mmを含むより広い範囲 送り寸法：70mm以上		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
12	欠番			
13	欠番			
14	欠番			
15	欠番			
16	両頭ラインター Bench Grinder	(仕様) 用途：金属の研削研磨（バリ取り、旋盤のバリ研磨） ワイヤホイールやパフによるサビ落としや金属磨き 消費電力：180W以上 無負荷回転数：2800回転/分以上 砥石穴径：12.3mmあるいは13mm 砥石：左右各1個取付可能であること。 砥石1 外径：φ150mm程度 厚さ：20から40mm 穴径：12.7mmあるいは13mm 粒度：36程度 硬度：PあるいはQ 砥石2 外径：φ150mm程度 厚さ：20から40mm 穴径：12.7mmあるいは13mm 粒度：60から80		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
16	両頭ケインター	硬度：PあるいはQ		
	つづき	7インチ： 左右各1個取付可能であること。		
		スパークレカ： 左右各1個取付可能であること。		
		ワークスト 左右各1個取付可能であること。		
		電源：AC240V、50Hz、BFタイププラグ（トランス対応可）		
		設置：ホルトなどを利用して作業台に据付可能であること		
		付属品		
		ワイヤブラシ：1個/式		
		外径：φ150mm程度		
		厚さ：13から16mm		
		穴径：12.7mmあるいは13mm		
		材質：鋼材		
		荒磨き用パフ：1個/式		
		外径：φ150mm程度		
		厚さ：13から16mm		
		穴径：12.7mmあるいは13mm		
		材質：綿		
		仕上げ用パフ：1個/式		
		外径：φ150mm程度		
		厚さ：13から16mm		
		穴径：12.7mmあるいは13mm		
		材質：綿		
		英文取扱説明書：1部/式		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
16	両頭ケラインダ-	参考銘柄 ① Bench grinder 250W BGM1020	FERM	
	つづき	BGM1020 一式		1
		[構成]		
		本体 (1個/式)		
		Grinding stone P30 (1個/式)		
		Grinding stone P80 (1個/式)		
		Spark guard (2個/式)		
		Spark guard bracket (2個/式)		
		Tool rest for right side (1個/式)		
		Tool rest for left side (1個/式)		
		標準付属品 :		
		Instruction manual (1冊/式)		
		Safety instructions (1冊/式)		
		Guarantee card (1冊/式)		
		特別付属品 :		
		W-478 NSK ステンハイルプラシ	鳴門屋	1
		G-73 金剛砂荒磨き用	鳴門屋	1
		G-146L2 金属仕上げ磨き用	鳴門屋	1
		参考銘柄 ② Bench grinder BG150WL	Sealey	
		BG150WL 一式		1
		[構成]		
		本体 (1個/式)		
		Grinding stone A60P Fine (1個/式)		
		Grining stone A36Q Coarse (1個/式)		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
16	両頭ケラインター	Eyeshield (2個/式)		
	つづき	Spark arrestor (2個/式)		
		Tool rest (2個/式)		
		標準付属品 :		
		Instruction manual (1冊/式)		
		特別付属品 :		
		BG150/WW1 Wire wheel		1
		BG150BWC Buffing wheel		1
		BG150BW Buffing wheel		1
17	MIG溶接機	(仕様) 用途 : 軟鋼、ステンルの溶接		
	MIG Welding Machine	ガス併用によるアルミ、ブレージングワイヤ、高張力鋼の溶接。		
		タイプ : ノンガス・ガス兼用インバータ半自動溶接機		
		電源 : 240V、50Hz		
		出力電流範囲 : DC30Aから80A 及び		
		DC30Aから140Aを含むより広い範囲		
		ガスレス接続 : ワンタッチガスバルブ等を介して簡便に行えること。		
		ワンタッチガスバルブはユーザーによってホースに取付可能であること。		
		なお、ガスレギュレーター、圧力調整器およびガスレスはユーザーが手配する。		
		付属品 : 保証書		
		参考銘柄 アイミコ 200	スター電機製造	
		SIG-200		1

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
17	MIG溶接機	標準付属品：		
	つづき	MIG トーチコード 3m (1本/台)		
		アースコード 3m (1本/台)		
		溶接棒ホルダコード 2m (1本/台)		
		ホースバンド (2個/台)		
		ワンタッチカスバル (1個/台)		
		英文取扱説明書 (1冊/台)		
		和文保証書 (1部/台)		
		特別付属品：		
		変圧器10kVA 入力240V 出力200V 単相単巻 7モルファスコア		1
		アルミトーチ		1
		1.0φ用 ローラー		1
		消耗品：		
		ワリット 高張力鋼 0.6φ×5kg PF-61		20
		ワリット 高張力鋼 0.8φ×5kg PF-62		20
		ワリット 軟鋼 0.6φ×5.0kg PF-71		20
		ワリット 軟鋼 0.8φ×5.0kg PF-72		20
		ワリット プレージング 0.8φ×5kg PF-81		20
		ワリット アルミ 0.8φ×2kg PF-91		20
		ワリット アルミ 1.0φ×2kg PF-92		20
		ワリット SUS 0.6φ×5kg PF-101		20
		ワリット SUS 0.8φ×5kg PF-102		20
		SIG-140用チップ 0.6φ (3個/式) P-622		80
		SIG-140用チップ 0.8φ (3個/式) P-623		80
		SIG-140用チップ 0.9φ (3個/式) P-624		80
2-000-028			(21)	

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
17	MIG溶接機	SIG-1407用チップ 0.8φ (3個/式) P-625		60
	つづき	SIG-1407用チップ 1.0φ (3個/式) P-626		60
		SIG-140用ノズル P-627		20
18	欠番			
19	欠番			
20	ドリル研磨機	(仕様) 用途: ドリルビットの研磨		
	Drill Bit Sharpener	研磨範囲: φ2.4mmから19mmを含むより広い範囲		
		ドリルビット先端角対応範囲: 115° から140° を含むより広い範囲		
		研磨材: ダイヤモンドまたは同等品		
		電源: AC240V、50Hz、BFタイププラグ (トランス対応可)		
		付属品		
		研磨材: 1個/式		
		チャック: 1個/式		
		英文取扱説明書: 1冊/式		
		参考銘柄 Drill doctor 750X	Darex	
		Drill doctor 750X 一式		1
		標準付属品:		
		研磨材 (1個/式)		
		チャック (1個/式)		
		研磨材交換用レンチ (1個/式)		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
20	ドリル研磨機	英文取扱説明書 (1冊/式)		
	つづき	特別付属品 :		
		ドリルユニット SU-550 丸ピン	スロ-電機	1
21	デジタルマルチメータ	(仕様)用途:直流・交流の電圧・電流測定		
	Digital Multi Meter (Handheld Type)	抵抗値、電気容量、周波数の測定、導通テスト。		
		タイプ : ハンドヘルド		
		表示 : 6000カウント、バーグラフ		
		直流電圧レンジ : 600.0 mV~1000 V, 5レンジ		
		交流電圧レンジ : 6.000 V~750 Vを含むより広範囲, 4レンジ		
		抵抗レンジ : 600.0 Ω~60.00 MΩ, 6レンジ		
		直流電流レンジ : 6.000 A, 10.00 Aあるいは15.00Aを含む,		
		2レンジ以上		
		交流電流レンジ : 6.000 A, 10.00 Aあるいは15.00Aを含む,		
		2レンジ以上		
		静電容量レンジ : 1.000 μFを含む, 5レンジ以上		
		周波数レンジ : 99.99 Hz~9.999 kHzを含むより広範囲、		
		3レンジ以上		
		導通チェック : 可能(ブザー音、ランプ点灯)		
		ダイオードテスト : 可能		
		標準付属のテストリード 以外にIEC61010 CAT. II 1000V CAT. III		
		600V 20Aに対応するテストリード 1個		
		電源:乾電池		
		参考銘柄 ① CD732	三和電気計器	

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
21	デジタルマルチメータ	CD732		1
	つづき	標準付属品 :		
		TL-25a テストリード [°] (1個/台)		
		H-70 ホルスタ [°] (1個/台)		
		和文取扱説明書 (1冊/台)		
		英文取扱説明書 (1冊/台)		
		特別付属品 :		
		TL-25a テストリード [°]		1
		試験成績書		1
		参考銘柄 ② DT4252	日置電機	
		DT4252		1
		標準付属品 :		
		L9207-10 テストリード [°] (1個/台)		
		H-70 ホルスタ [°] (1個/台)		
		和文取扱説明書 (1冊/台)		
		英文取扱説明書 (1冊/台)		
		単4形アルカリ乾電池 (LR03) (4個/台)		
		特別付属品 :		
		L9207-10 テストリード [°]		1
22	オシロスコープ	(仕様)用途:デジタルおよびアナログ 波形の分析、高速現象の観測、		
	Oscilloscope	過渡現象の観測。		
		帯域幅 : 200 MHz		
		チャンネル数 : アナログ ; 4		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
22	オシロスコープ	チャンネル; 8以上		
	つづき	最大メモリ長: 1 Mbit		
		最大サンプルレート: 2 GSa/s		
		電源: (単相) AC240V, 50Hz		
		プラグ: Bタイプ (トランス対応不可)		
		参考銘柄 ① MSOX2024A	キーサイト	
		MSOX2024A		1
		標準付属品:		
		標準ケーブル消去 (1個/台)		
		N2863B 300 MHz 10:1ハッププロブ (1個/チャンネル)		
		電源ケーブル (1本/台)		
		和文英文取扱説明書CD (1個/台)		
		特別付属品:		
		MSO Upgrade-8Channel for 2000 X-Series DSOX2MSO		1
		2000/3000X用キャリング・ケース&フロントパネルカバー-N6457A		1
		参考銘柄 ② MS07024	リコル	
		MS07024		1
		標準付属品:		
		電源コード 220V Bタイプ (1本/台)		
		USBケーブル (1本/台)		
		RP3500A ハッププロブ (500MHz) (4本/台)		
		RPL2316 ロック・アライザ・プロブ (1本/台)		
		DS7000-FPC フロントパネルカバー (1個/台)		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
22	おろこフ	英文取扱説明書(1冊/台)		
	つづき			
23	マルチソルダリングワークステーション	(仕様)用途:プリント基板への電子部品のはんだづけとリワーク。		
	Multi soldering and rework station	タイプ: はんだ付け、はんだ除去、SMDリワークが可能なマルチステーション。		
		はんだ除去用の吸い取りガンに対応。		
		熱風式のリワーク機能を搭載。		
		SMD部品の取り外し用のホットツイーザーが必要。		
		チャンネル数: 3		
		出力: 400W以上		
		温度レンジ: 400°C以上		
		風量: 6L/min. 以上		
		吸込み流量: 14L/min. 以上		
		機能: オートパワーオフ、スリープ		
		液晶表示: 装備		
		ホッパ: 内蔵		
		電源: (単相)AC240V, 50Hz		
		プラグ: BFタイプ (トランス対応可)		
		参考銘柄 ① FM206-18 / FM-206 230V BFプラグ CE	白光	
		FM206-18 / FM-206 230V BFプラグ CE		1
		標準付属品:		
		はんだこてFM-2027(1個/台)		
		ホットエア-FM-2029(1個/台)		
		はんだ吸取り器FM-2024(1個/台)		
		英文取扱説明書(1冊/台)		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
23	マルチツール リング ワークステーション	電源ケーブル(1本/台)		
	つづき	特別付属品：		
		ホットツイザ - こて部 FM2022 コンパ - ジョンキット (1式/台)		1
		[構成]		
		こて部 FM-2022 140W (24V) (1個/台)		
		B2300 耐熱ハット (1個/台)		
		FH200-03 こて台 (1個/台)		
		中継コト B3253 (1個/台)		
		T12-BCM2 / 2BC型 溝付き		2
		T12-BC2Z / 2BC型 (Z)		2
		T12-BC3Z / 3BC型 (Z)		2
		T8-1002 / 0.5C型		2
		T8-1003 / 1L型		2
		N4-01 / ノズル 2MM		1
		N4-02 / ノズル 4MM		1
		N4-03 / ノズル 6MM		1
		N1-06 / ノズル 0.6MM		2
		N1-10 / ノズル 1.0MM		2
		参考銘柄 ② WXR 3030 マルチリハステーション	Weller	
		WXR 3030 マルチリハステーション		1
		WXR3 コントローラー		1
		電源コト		1
		ANGLED JACK PLUG (ホテンシヤルハランス回路形成用)		1
		WXDP120 ハンタ 吸取リコトセット		1

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
23	マルチソルダリングワークステーション	WXDP120ハンダ吸取りコテ(XDS1吸取りノズル付き)		1
	つづき	WDH70専用コテ台		1
		XDS3/XDS5吸取りノズル(各1個)		1
		XDSノズルブライヤー(ノズル取りはずし専用ブライヤー)		1
		DS104ノズルクリーナーセット		1
		フィルターD17(WXDP120用フィルター10個入り)		1
		クリーニングビット(ノズル接合穴スラッシュ除去用)		1
		WXHAP200ホットエアペンシルセット		1
		WXHAP200ホットエアペンシル(アダプター/R06ノズル付き)		1
		レンチ(※ノズルを取り外す際にアダプターを固定するもの)		1
		R04ホットエアノズル		1
		WDH30コテ台		1
		WXP65ハンダコテセット		1
		WXP65ハンダコテ(XNTAコテ先付き)		1
		WDH10コテ台		1
		WVPハキュムピセット		1
		標準付属品 :		
		英文取扱説明書(1冊/台)		
		特別付属品 :		
		WXMT MSセットコテ先付き (ホトツイザー/コテ台/RTW2 MS)		1
		WDH 60 WXMT (MS) コテ台		1
		XDS2吸取りノズル		3
		XDS3吸取りノズル		3
		XDS8吸取りノズル		3
		RTW 2 MS コテ先		3

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
23	マルチソルタリングワークステーション	XNTA コ先行		5
	つづき	XDS1 コ先行		3
		XDS3 コ先行		3
		XDS5 コ先行		3
24	ステレオマイクروسコープ	(仕様)用途:電子部品の細かい組み立て作業や観察(はんだづけの		
	Stereo Microscope	不良検査)。		
		タイプ:ズーム式		
		ズーム比:1:6.5以上		
		接眼レンズ 視野数:22以上		
		作動距離:78mm以上		
		総合倍率:7X~45Xを含むより広範囲		
		観察物を照らす照明装置:装備		
		スタンド:ユニバーサルあるいはボールタイプ		
		電源:(単相)AC240V、50Hz		
		プラグ:BFタイプ(トランス対応可)		
		参考銘柄 ① SMZ800N PB-GUS2	ニコン	
		SMZ800N PB-GUS2		1
		標準付属品:		
		目当てコマ(2個/台)		
		P-ACHRO 0.5X 対物レンズ(1個/台)		
		C-W 10XB(N.A.22)10X 74ピース(2個/台)		
		英文取扱説明書(1冊/台)		
		和文取扱説明書(1冊/台)		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
24	ステレオマイクروسコープ	英文試験成績書(1冊/台)		
	つづき	特別付属品 :		
		LMS100X60-15W(AC100-240V) LEDライト		1
		G-US2 ユニバースタント		1
		参考銘柄 ② EMZ8TR	マイテック	
		EMZ8TR		1
		標準付属品 :		
		SWF10X 71bit -ス(2個/台)		
		目当てコム(2個/台)		
		ビニールカバー(1個/台)		
		英文取扱説明書(1冊/台)		
		和文取扱説明書(1冊/台)		
		特別付属品 :		
		MA792 補助対物レンズ 0.35X		1
		PLS-2 ホールタイプスタント		1
25	サーモグラフィ	(仕様)用途:任意の物体上(例. 電子基板)の非接触による温度分布		
	Thermography	測定。		
		フォーカス:マニュアル		
		最小焦点距離: 50 cm以内		
		最大温度測定: 350 °C以上		
		赤外線解像度: 160 x 120を含むより広範囲		
		フレームレート: 9Hz		
		視野角: 28° x 20° を含むより広範囲		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
25	カメラライ-	精度：±2° または±2%		
	つづき	空間分解能IFOV：1.91、2.1、3.1mRadを1つ以上含むこと		
		ディスプレイ：LCD		
		測定波長：8～14μmを含むより広範囲		
		保護等級：IP54以上		
		落下試験：2m以上		
		外部メモリ：4GB以上のSDカード対応		
		インターフェース：USB		
		バッテリー：リチウムイオン充電式バッテリー内蔵		
		AC電源：対応		
		電源：(単相)AC240V、50Hz		
		フラグ：BFタイプ (トランス対応可)		
		参考銘柄 ① U5855A	キヤイト	
		U5855A		1
		標準付属品：		
		電源コード付き電源アダプタ(1個/台)		
		充電可能なリチウムイオンバッテリー(1個/台)		
		SDメモ리카ード (1個/台)		
		ビデオRCA-RCAインターフェイスケーブル2 m(1本/台)		
		USB 標準A-Miniタイプ Bインターフェイスケーブル1 m(1本/台)		
		ハードキャリングケース(1個/台)		
		クイックスタートガイド (1冊/台)		
		和文英文取扱説明書CD(1個/台)		
2-000-028			(31)	

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
25	サモグライ	参考銘柄 ② TiS55+	Fluke	
	つづき	TiS55+		1
		標準付属品：		
		AC 電源 (ユニバーサルアダプター付き) (1個/台)		
		リチウムイオンスマートバッテリー (1個/台)		
		USB ケーブル (1本/台)		
		4 GB Micro SD カード (1個/台)		
		ハードキャリングケース (1個/台)		
		携帯用ソフトケース (1個/台)		
		ハンドストラップ (1個/台)		
		Fluke Connect™ ソフトウェア (1個/台)		
		英文取扱説明書 (1冊/台)		
26	DCパワーサプライ	(仕様)用途:実験や測定、装置開発に用いるための直流安定化電源。		
	DC Power Supply	タイプ: シリースレギュレート方式あるいはドロップ方式		
		出力電圧: 0~30Vまたは0~35V		
		出力電流: 3A		
		電圧設定分解能: 1mV以内		
		電流設定分解能: 0.1mA以内		
		電圧精度: ±0.2%以内		
		電流精度: ±0.3%以内		
		CV/CCモード: 対応		
		外部コントロール: 可能		
		インターフェース: LAN/USB		
		電源: (単相) AC240V、50Hz		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
26	DCハワ-ザライ	プラグ:BFタイプ (トランス対応不可)		
	つづき			
		参考銘柄 ① PMX35-3A	菊水電子工業	
		PMX35-3A		1
		標準付属品:		
		電源コード (1本/台)		
		和文英文取扱説明書CD (1個/台)		
		特別付属品:		
		変換プラグ BF NTI-65		1
		参考銘柄 ② GPP-4323G	テック・テクノロジー	
		GPP-4323G		1
		GPP-4323G AC240V BFタイプ 入力仕様変更		1
		標準付属品:		
		電源コード BFプラグ付き (1本/台)		
		英文取扱説明書 (1冊/台)		
		テストリード GTL-104A 10A (2個/台)		
		テストリード GTL-105A 3A (2個/台)		
		特別付属品:		
		10Aテストリード GTL-104A		1
		3Aテストリード GTL-105A		2
		USB2.0ケーブル GTL-246		1

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
27	DCパワーサプライ (スイッチング方式)	(仕様)用途:実験や測定、装置開発に用いるための直流安定化電源。		
	DC Power Supply (Switching)	タイプ:スイッチングレギュレート方式 直流安定化電源		
		出力電圧:0~40Vまたは0~80V		
		出力電流:0~40Aまたは0~80A		
		定格電量:400~800W		
		CV/CCモード:対応		
		電圧・電流表示:装備		
		シーケンス機能:ステップ数、ステップ時間、繰返し数設定		
		ワンコントロール並列機能:装備		
		外部コントロール:可能		
		保護機能:OVP (過電圧保護)、OCP (過電流保護)、		
		OHP (過熱保護) 装備		
		キロック機能:装備		
		プリセットメモリ:3点以上		
		インターフェース:LAN/USB		
		冷却方式:ファンによる強制冷却		
		電源:(単相)AC240V、50Hz		
		プラグ:BFタイプ (トランス対応不可)		
		参考銘柄 ① PWR401L	菊水電子工業	
		PWR401L		1
		標準付属品:		
		ジャン接続用ショート棒 (1個/台)		
		出力端子用M4 ねじ (1個/台)		
		OUTPUT 端子カバー (1個/台)		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
27	DCパワーサプライ (スイッチング方式)	出力端子用M8 ねじ(Lタイプ、MLタイプ) (1セット/台)		
	つづき	電源コード (1本/台)		
		和文英文取扱説明書CD (1個/台)		
		特別付属品 :		
		シーケンス作成ソフトウェア SD027-PWR-01 (Wavy for PWR-01)		1
		変換プラグ BF NTI-65		1
		参考銘柄 ② PSF-800L	テック・テクノロジーズ	
		PSF-800L		1
		PSF-800L AC240V BFタイプ 入力仕様変更		1
		標準付属品 :		
		背面出力端子罩 (1個/台)		
		背面出力端子保護カバー (1個/台)		
		前面出力端子保護キャップ (1個/台)		
		コネクタ26ピン (1個/台)		
		GNDケーブル (1個/台)		
		電源コード BFプラグ付き (1本/台)		
		英文取扱説明書 (1冊/台)		
		特別付属品 :		
		PSF-800L用取っ手HK-10		1
		S232C/USBコントロールボード (PSFシリーズ用) IF-60RU		1
		USB2.0ケーブルGTL-246		1
		充放電シーケンス作成ソフトウェアS-PL20		1

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
28	CNC旋盤 (ターニングセンター)	(仕様)用途:金属部品の数値制御による旋削加工。		
	Turning center	タイプ: C軸、Y軸及び第2主軸を必ず含むこと。		
		ベッド上の振り: 580 mm程度		
		最大加工径: 320 mm程度		
		Z軸移動量: 540 mm程度		
		棒材作業能力: 65 mm程度		
		公称チャックサイズ: 210 mm程度		
		適用チャックサイズ: 主軸:210 mmを含む		
		第2主軸: 170 mmを含む		
		工具取付本数: 12本以上		
		メインスピンドルトルク: 168Nm以上		
		最高回転速度: 5,000 rpm程度		
		CAMでの2.5次元加工: 装備		
		ソフトウェア機能: DXFファイル読込		
		コントロールパネル: 19インチ程度、タッチパネル		
		切り屑除去: 装備		
		高圧冷却システム: 装備		
		その他: 輸送・梱包、据付等に必要なおプションは付属すること。		
		実際の作業に必要なチャック、クランプ、ジグ等オプションは		
		付属すること。		
		電源:(单相)AC240V、50Hz		
		(三相)AC415V、50Hz		
		プラグ:BFタイプ(トランス対応可)		
		参考銘柄 CLX350 V6	DMG森精機	

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
28	CNC旋盤 (ターニングセンター)	CLX350 V6 C-A3520F		1
	つづき	標準付属品 :		
		テクニカルデータ CLX350 C-A3595F (1個/台)		
		DMG MORI SLIMline マルチ操作パネル C-A1733F (1個/台)		
		Documentation-1 english C-GB1 (1冊/台)		
		Screen text german C-GBD (1冊/台)		
		書類(納品リスト、技術文書) (C-A0095) SK004(1式/台)		
		Documentation-1 english (C-GB1) SK005(1式/台)		
		追加書類言語日本語 (C-ZD-JA) SK007(1式/台)		
		デジタルマニュアルチャリングパッケージ D-C0200(1式/台)		
		Main spindle A2-6 " with AC motor, drive rating		
		11 / 16,5 kW (100/40% DC), 5.000 rpm (1個/台)		
		Radial servo turret VDI 30 with 12 driven tool		
		stations and precise Trifix® interface		
		(coupling DIN5480) (1個/台)		
		Direct measuring system for X / Y axis (1個/台)		
		Chip tank (1個/台)		
		Hydraulic hollow clamping cylinder, max. bar		
		capacity D65 mm (1個/台)		
		Counter spindle A2-5 " as integrated spindle motor		
		ISM 36 with hydraulic partial hollow clamping		
		device, power 12,6 / 16,2 kW (100/40% DC),		
		5000 rpm (1個/台)		
		External electronic handwheel (1個/台)		
		Y-axis +/- 40 mm (1個/台)		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書 1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
28	CNC旋盤 (ターニングセンター)	特別付属品 :		
	つづき	切り屑除去パッケージ C-P7240F (1冊/台)		1
		第1主軸用バランス圧クラフ C-B0046F (1冊/台)		1
		外面チャック洗浄(主軸) C-B0050F (1冊/台)		1
		主軸停止 C-B2044F (1冊/台)		1
		油圧式3爪チャックSchunk ROTA THW Plus 215-66 C-S2565F		1
		コレットチャックSPANNTOP G. 65 C-Q2598F		1
		対向主軸用バランス圧クラフ C-B0047F		1
		空圧ワーク排出装置 C-B0053F		1
		第2主軸用心押し台の補助機能 C-B0056F		1
		油圧3爪チャックSamchully HS-06 C-S2555F		1
		コレットチャックSPANNTOP G. 65 Axfix C-Q2600F		1
		コンパクトクーラントシステム0.8/2MPa C-F2018F		1
		DXFファイルインポート(シーメンスオプション)C-G3076F		1
		ワーククラフチャックの装着・機能テスト C-S2580F		1
		手動コレット交換装置Gr. 65 C-Q3050F		1
		ステーションリーツールホルダ CLX 350 V6 C-N2021F		1
		ケニア向けトランス、トランスケーブル5m SK001		1
		追加書類セット(C-Z0900F) SK006		1
		Reduction tube Ø5-Ø60 mm, price per unit		1
		/ D65 (C-B2517F) SK008		
		FAMOT、UMT、ターニル(2.5日)(C. Y軸)(D-EP904) SK003		1
		機械3Dモデル C-R3010F		1
		機械吊具キット C-Y0090F		1

梱包条件書

1 マーキング

梱包ケースの両サイドには、下記のマークをつけること。

(1) ケース・マーク（黒字）

JICA Kenya Office



Nairobi Kenya

(インボイス番号)

C/No. (ケース番号/ケース数)

(2) サイド・マーク（赤字）

TECHNICAL COOPERATION BY THE GOVERNMENT OF JAPAN

(3) CAUTION/CARE MARK (TOP MARK等)

運送途中で取扱注意が必要な場合は、関連マーク（FRAGILE, HANDLE WITH CARE, THIS WAY UP, CENTER OF GRAVITY等）を見やすい位置に貼付すること。危険物がある場合は、安全な梱包とし、危険物である旨マークを貼付すること。温度管理品がある場合は、温度管理品である旨マークを貼付すること。

(4) 注意事項

- ① 輸送中での盗難防止ため、梱包ケースにはメーカー名やメーカーのマーク、MADE IN JAPANの標記等をつけないこと。
- ② 梱包ケース毎にパッキングリストを作成し、パッキングリストに記載するケース番号と実際のケースに付けるケース番号・内容品は一致させること。
- ③ 梱包ケース内の各々の包装箱・袋には、契約書中の内訳明細書の該当するアイテム番号を付すこと。

2 梱包条件

以下のとおりとすること。

●基本事項

- (1) 仕向地にて大型フォークリフト等がない場合を考慮し、一梱包の重量は単品を除きできるだけ500kgを超えないようにすること。
- (2) その上で、フォークリフトによる積卸しを想定して、梱包ケースには、滑材、すり材をつけること。

- (3) 各個の重量、容積を平均化し、梱包ケース内には緩衝材を入れて、中の資機材が動揺しないようにすること。また、梱包ケースには必要に応じて重心位置を示すこと。
- (4) 危険物は、国連で定められた輸送用容器（包装・梱包方法）で輸送すること。
- (5) 免税通関が完了するまで屋外の保税蔵置場に置かれることもあるため、中の資機材が雨水で濡れないよう必要に応じ防水処理を行い、結露による錆びを防ぐための乾燥剤の封入などの対応をすること。
- (6) 精密機械や有効期間があるもののような特別配慮を要する資機材については、メーカーと相談し、メーカーが機材の特性から本梱包条件書と異なる梱包方法を提案する場合は、それを採用すること。
- (7) 付属品を含む機材は、本体と付属品を原則同じ梱包ケースに含めることとし、開梱時に機材を容易に判別できるよう配慮すること。

●海上輸送梱包

- (1) 長期間の海上輸送に適した堅牢かつ取扱上便利な梱包であること。そのため、原則として、合板密閉梱包とする。梱包に使用する合板は、JAS規格の普通合板とすること。ただし、機材によっては嚴重梱包が必要な場合やパレット梱包、すかし梱包またはスチール梱包等が良い場合もあるので、メーカーと相談のうえ適切な梱包とすること。
- (2) 木材梱包とする場合は、次の条件によること。
 - ①原則としてJIS Z 1402以上の規格の木箱密閉梱包とする。
 - ②重量が500kg以上かつ長さ15m、幅5m、高さ5m以内の場合は、JIS Z 1403以上の規格の枠組箱密閉梱包。
 - ③仕向地により国連公表の国際基準（ISPM NO. 15）に基づき熱処理・燻蒸などの必要な処理を行った木材を使用すること。
- (3) 必要に応じ、梱包ケースの側板の上下又は中間、及びふた板の両サイド又は中間に、胴棧を打ちつけること。
- (4) 梱包ケースは、必要に応じ、帯鋼、すみ金、かど金により補強すること。
- (5) 電気機器、精密機械、その他特別配慮を要する機材については、真空バリア梱包とすること。
- (6) コンテナによる輸送の場合、20フィートまたは40フィートコンテナの内法寸法に配慮し、コンテナに納めたときに無駄の少ない大きさを各梱包ケースをまとめること。
- (7) FCLの場合は、その中の貨物は段ボール箱でもよい場合もあるが、LCLの場合は、合板密閉梱包又は木材梱包とすること。
- (8) 内陸輸送に当たって海上輸送用の梱包ケースを解体する場合に備え、各々のアイテムの包装をダブルカートン強化段ボール箱等内陸輸送に耐えられるものにしておくこと。

以上

輸送条件書

1 業務内容

- (1) 仕向港までの輸送手配
- (2) 仕向国輸入通関時に必要な書類（領事査証、原産地証明等）の確認と取得手配
- (3) 輸出貿易管理令等にかかる取引審査・該非判定、米国再輸出規制にかかる該当品の有無の確認、及び、該当品がある場合の輸出許可取得手続き
- (4) 船積書類（B/L、インボイス、パッキングリスト等）の作成
- (5) 輸出通関手続き
- (6) 危険品がある場合の諸手続き
- (7) 温度管理品がある場合、輸送中（通関手続き中、内陸輸送中含む）の温度管理に留意すること。
- (8) 貨物海上保険付保
- (9) 経由国を通過するための諸手続き
- (10) 仕向港から仕向地までの内陸輸送
- (11) 上記に付随する業務

2 輸送条件

- (1) 船積港：日本国内港（受注者の手配による）
- (2) 仕向港：ケニア国 モンバサ港
- (3) 仕向地：ケニア国キアンブ県ジュジャ地区ジョモ・ケニヤッタ農工大学
（宛名）Jomo Kenyatta University Of Agriculture And Technology
（住所）Juja Kwale, Rd, Juja, Kenya
- (3) 輸送対象機材
以下を除く全アイテム
 - アイテム番号2 CNC ミリングマシン(集塵機用インバーター及び消耗品のうちビット、コレットを除く)
 - アイテム番号5 ロボットアーム 参考銘柄①
 - アイテム番号28 CNC 旋盤
- (4) 業務の範囲
仕向地における荷卸しまで（仕向地でのデバンニング含む）
- (5) 安全かつ迅速な輸送
受注者は、仕向地に至るまで、安全かつ迅速な輸送を手配しなければならない。
海上輸送にあたっては、受注者は原則次の条件を満たす船舶を手配しなければならない。

- (ア) 船齢は15歳以下
- (イ) 国際船級協会連合（IACS）の正会員または準会員の船級を有していること
- (ウ) 国際総トン数1000トン以上

(6) 積替え条件

途中経由地での積替えは原則的に禁止する。ただし、輸送事情等やむを得ない理由で積替えする場合は、認めることとするが、貨物海上保険料等の追加分が発生する場合には、受注者の負担とする。

(7) 発注者又は荷受人の責任と費用負担で行う事項

①相手国における輸入通関手続き

受注者は荷受人の輸入通関手続きを側面支援し、免税手続きが速やかに行なえるよう必要書類を遅滞なく提出すること。

②通関に日数を要した場合の保管料

通常に通関に必要な日数にかかる保管料は受注者の負担とするが、通常以上に日数を要した場合で、かつ受注者に責がない場合の保管料は発注者又は荷受人の負担とする。

(8) 仕向港から仕向地までの陸上輸送

現地の事情を踏まえつつ、内陸輸送エージェント、輸送手段、ルート、コンテナは買い取りか借り上げかなどについて比較検討の上、安全で効率的な輸送方法を選択すること。また、第三国の通過に必要な経由国での手続きについては、原則として受注者が行い、受注者の費用負担とする。

3 貨物海上保険

発注者が締結している包括予定保険 Open Policy に基づき、発注者を被保険者、受注者を保険契約代行者として、発注者の特約条件による貨物海上保険を、以下の期間で付保すること。なお、船積完了から保険が適用される。

- ・海上輸送 仕向港荷揚げ後 90 日

4 輸送書類

(1) 必要書類と部数

受注者は、以下の書類が発行され次第、発注者に速やかに提出すること。

提出書類名	提出部数
① 海上輸送 : Bill of Lading *	正 3 部、写 3 部
② Invoice **	正 6 部
③ Packing List	正 6 部
④ 保険証券 /Marine Cargo	正 2 部、写 1 部

Policy	
⑤ 海上保険料請求書／Debit Note	正 2 部
⑥ 検量証明書***	正 1 部、写 5 部
⑦ 原産地証明書	正 1 部、写 5 部
⑧ 領事査証	必要に応じて
⑨ 梱包材熱処理証明書等****	必要に応じて
⑩ 木材証明書	必要に応じて
⑪ 輸送日程報告カード（予定）	正 1 部
⑫ 輸送日程報告カード（確定）	正 2 部、写 1 部
⑬ 輸送日程報告カード（到着）	正 1 部、写 2 部
⑭ 輸出許可通知書	正 3 部

* B/L は荷受人宛の船積港から仕向地までの一貫した輸送責任を有する Combined Transport (Multimodale) B/L であり、運賃払込済み無故障船荷証券 Clean B/L とする。

** 書式は受注者のものを使用すること。荷受人宛として受注者署名入りとすること。

*** 海上輸送の場合、日本海事検定協会あるいは新日本検定協会による検量を行い、検量証明書を提出すること。

**** 経由地で必要な場合は取り付けること。

(2) 船積書類記載事項

(Consignee)

JICA Kenya office

BRITAM Tower, 22nd & 23rd, Hospital Road, Nairobi, KENYA

Tel : 254-20-2775000

(Notify Party)

JICA Kenya office

BRITAM Tower, 22nd & 23rd, Hospital Road, Nairobi, KENYA

Tel : 254-20-2775000

(Shipper)

受注者とする。ただし、on behalf of JICA と追記すること。

(その他)

以下の文言を記入すること。

“The above mentioned equipment is to be donated under Technical Cooperation by the Government of Japan.”

以上

輸送条件書

1 業務内容

- (1) 仕向地までの輸送手配
- (2) 仕向国輸入通関時に必要な書類（領事査証、原産地証明等）の確認と取得手配
- (3) 出荷国における輸出規制及び米国再輸出規制にかかる該当品の有無の確認、及び、該当品がある場合の輸出許可取得手続き
- (4) 船積書類（B/L、インボイス、パッキングリスト等）の作成
- (5) 輸出通関手続き
- (6) 危険品がある場合の諸手続き
- (7) 温度管理品がある場合、輸送中（通関手続き中、内陸輸送中含む）の温度管理に留意すること。
- (8) 貨物海上保険付保（受注者の任意とする）
- (9) 経由国を通過するための諸手続き
- (10) 仕向港から仕向地までの内陸輸送
- (11) 上記に付随する業務

2 輸送条件

- (1) 船積港：
アイテム番号 2 CNC ミリングマシン（集塵機用インバーター及び消耗品のうちビット、コレットを除く）：米国内港
アイテム番号 5 ロボットアーム 参考銘柄①：南アフリカ国内港
アイテム番号 28 CNC 旋盤：ドイツ国内港
- (2) 仕向港： ケニア国モンバサ港
- (3) 仕向地： ケニア国キアンブ県ジュジャ地区ジョモ・ケニヤッタ農工大学
（宛名）Jomo Kenyatta University Of Agriculture And Technology
（住所）Juja Kwale, Rd, Juja, Kenya
- (4) 輸送対象機材
（1）に記載の通り
- (5) 業務の範囲
仕向地における荷卸しまで（仕向地でのデバンニング含む）
- (6) 安全かつ迅速な輸送
受注者は、仕向地に至るまで、安全かつ迅速な輸送を手配しなければなら

ない。

海上輸送にあたっては、受注者は原則次の条件を満たす船舶を手配しなければならない。

(ア) 船齢は15歳以下

(イ) 国際船級協会連合（IACS）の正会員または準会員の船級を有していること

(ウ) 国際総トン数1000トン以上

(7) 積替え条件

途中経由地での積替えは原則的に禁止する。ただし、輸送事情等やむを得ない理由で積替えする場合は、認めることとするが、貨物海上保険料等の追加分が発生する場合には、受注者の負担とする。

(8) 発注者又は荷受人の責任と費用負担で行う事項

①相手国における輸入通関手続き

受注者は荷受人の輸入通関手続きを側面支援し、免税手続きが速やかに行なえるよう必要書類を遅滞なく提出すること。

②通関に日数を要した場合の保管料

通常に通関に必要な日数にかかる保管料は受注者の負担とするが、通常以上に日数を要した場合で、かつ受注者に責がない場合の保管料は発注者又は荷受人の負担とする。

(9) 仕向港から仕向地までの陸上輸送

現地の事情を踏まえつつ、内陸輸送エージェント、輸送手段、ルート、コンテナは買い取りか借り上げかなどについて比較検討の上、安全で効率的な輸送方法を選択すること。また、第三国の通過に必要な経由国での手続きについては、原則として受注者が行い、受注者の費用負担とする。

3 貨物海上保険

受注者の任意とする。ただし、仕向地で引き渡すまで（保管中及び技師派遣があるときは技師の業務実施中、現地工事があるときは施工中を含む）に損害が発生した場合、受注者は自らの責任で保険求償等を行い、代替品納入あるいは修理を行うこと。

4 輸送書類

(1) 必要書類と部数

受注者は、以下の書類が発行され次第、発注者に速やかに提出すること。

提出書類名	海上輸送
① 海上輸送 : Bill of Lading *	正 3 部、写 3 部
② Invoice **	正 6 部
③ Packing List	正 6 部
④ 保険証券/Marine Cargo Policy	正 2 部、写 1 部
⑤ 海上保険料請求書/Debit Note	正 2 部
⑥ 検量証明書***	正 1 部、写 5 部
⑦ 原産地証明書	正 1 部、写 5 部
⑧ 領事査証	必要に応じて
⑨ 梱包材熱処理証明書等****	必要に応じて
⑩ 木材証明書	必要に応じて
⑪ 輸送日程報告カード（予定）	正 1 部
⑫ 輸送日程報告カード（確定）	正 2 部、写 1 部
⑬ 輸送日程報告カード（到着）	正 1 部、写 2 部
⑭ 輸出許可通知書	正 3 部

* B/L は荷受人宛の船積港から仕向地までの一貫した輸送責任を有する Combined Transport (Multimodal) B/L であり、運賃払込済み無故障船荷証券とすること。

** 書式は受注者のものを使用すること。荷受人宛として受注者署名入りとすること。

*** 海上輸送の場合、出荷国の検量機関による検量を行い、検量証明書を提出すること。

**** 経由地で必要な場合は取り付けること。

(2) 船積書類記載事項

(Consignee)

JICA Kenya office

BRITAM Tower, 22nd & 23rd, Hospital Road, Nairobi, KENYA

Tel : 254-20-2775000

(Notify Party)

JICA Kenya office

BRITAM Tower, 22nd & 23rd, Hospital Road, Nairobi, KENYA

Tel : 254-20-2775000

(Shipper) 受注者とする。ただし、on behalf of JICA と追記すること。

(その他)

以下の文言を記入すること。

“The above mentioned equipment is to be donated under Technical Cooperation by the Government of Japan.”

以上

技師派遣条件書

- 1 対象機材：アイテム番号 2 8 CNC旋盤
- 2 業務内容：
対象機材の開梱・検収、据付・調整、試運転、動作検証、操作・保守指導。
- 3 技師の資格
メーカーもしくはメーカー正規代理店・特約店等指定業者の所属で、実務経験の豊富な専門技師。業務に必要な語学力(英語)を有すること。
- 4 想定派遣人数、工数：
1名、合計11人日
〈内訳〉 1) 据付、操作、保守指導技師1名 x 11日間
- 5 スケジュール(案) (別紙としてもよい)

日	業務内容 (例)
1	技師所属先所在地出発～現地到着
2	開梱・検収・動作検証
3	開梱・検収・動作検証
4	開梱・検収・動作検証
5	操作・保守指導
6	操作・保守指導
7	操作・保守指導
8	操作・保守指導
9	操作・保守指導
10	JICA在外事務所への報告、現地出発
11	技師所属先所在地到着

- 6 派遣手続き：
 - (1) 受注者の責任において、航空便手配、ビザ取得、入国のための手続き、
宿舎手配等を行う。必要に応じ、発注者は側面支援を行う。
ビザ取得：要

現地受入確認：要（発注者が現地に連絡する）

- (2) 受注者は、派遣国の安全情報、感染症情報等を確認し、派遣される技師に情報を提供するとともに、必要な措置を取る。発注者は、必要に応じ派遣国におけるJICA安全対策措置や国別生活情報等を受注者に提供する。
- (3) 受注者は、技師・派遣期間を決定次第、発注者に所定の様式にて連絡する。記載情報の概要は次のとおり。
 - ・派遣技師：氏名、連絡先等
 - ・所属先：緊急時連絡先等
 - ・派遣日程：旅程、業務スケジュール等
 - ・宿泊先：ホテル名、電話番号等
 - ・海外旅行保険：付保状況
 - ・外務省海外旅行登録（「たびレジ」）：登録状況（英文版は除く）
 - ・国際協力キャリア総合情報サイトPARTNERWeb安全対策研修受講状況
 - ・別添資料：パスポートコピー、海外旅行保険証券コピー

7 契約に含む費用：

契約には以下の費用を含む。

- ・旅費（航空賃、日本国内交通費、現地交通費、宿泊料等含む）
- ・人件費
- ・ビザ等入国のために必要な経費
- ・業務に必要な工具の運搬費用
- ・業務に必要な現地で調達する消耗品等の購入費
- ・その他必要な経費

8 支払：

技師派遣費用は、受注者が発注者に業務完了報告書を提出後、発注者の検査に合格したあとに支払われるものとし、前払は不可とする。

請負契約のため、技師人数、派遣期間、旅費等が変動しても精算は行わない。

9 安全対策措置等

- (1) 受注者は、海外に派遣される技師の生命・身体等の安全優先を旨として、自己の責任と負担において、派遣する技師の勤務上の安全に配慮するとともに、仕向国及び技師の業務場所における治安、災害等に関する情報を継続的に収集し、必要な安全対策を講じて、派遣する技師の安全確保に努めなければならない。受注者は、治安状況の変化その他重要な情報を入手した場合は、発注者に報告しなければならない。

- (2) 発注者は、受注者が派遣する技師の安全確保上重要と思われる情報を入手した場合は、受注者に対し速やかに提供するものとする。
- (3) 受注者は、技師の身体及び財産の安全を確保するために危険地域からの退避その他の措置（以下「安全対策措置」という。）を実施する場合は、発注者と協議するものとする。ただし、非常の場合又は危険切迫の場合等において、安全対策措置の速やかな実施について発注者と協議する時間がないときは、協議を経ないで安全対策措置を実施することができる。その場合、事後速やかに発注者に報告しなければならない。
- (4) 受注者は、派遣する技師に対し、以下の安全対策措置を講じるものとする。
- 1) 技師について、以下の基準を満たす海外旅行保険を付保する。
 - ・ 死亡・後遺障害 3,000万円（以上）
 - ・ 治療・救援費用 5,000万円（以上）
 - 2) 業務を実施する国・地域への到着後、速やかに、滞在中の緊急連絡網を作成し、発注者の在外事務所等に提出する。なお、技師が3か月以上現地に滞在する場合は、併せて、在留届を在外公館に提出させる。
 - 3) 業務を実施する国・地域への渡航前に、外務省が邦人向けに提供している海外旅行登録「たびレジ」に、技師の渡航情報を登録する。
 - 4) 現地への渡航に先立ち、発注者が発注者のウェブサイト（国際協力キャリア総合情報サイト PARTNER）上で提供する安全対策研修（Web 版）を派遣する技師に受講させる。ただし、提供されている研修素材の言語を理解できない技師については、この限りではない。
 - 5) 現地への渡航に先立ち発注者が提供する JICA 安全対策措置（渡航措置及び行動規範）を業務従事者に周知し、同措置の遵守を徹底する。また、発注者より、同措置の改訂の連絡があった場合は、速やかに業務従事者に周知し、改訂後の同措置の遵守を徹底する。
 - 6) 第2号及び第3号の規定は、日本国籍を持たない技師には適用しない。
- (5) 第1項の規定に拘らず、発注者は、受注者の要請があった場合又は緊急かつ特別の必要性があると認められる場合、受注者と共同で又は受注者によって、技師に対し安全対策措置のための指示をおこなうことができるものとする。

以上