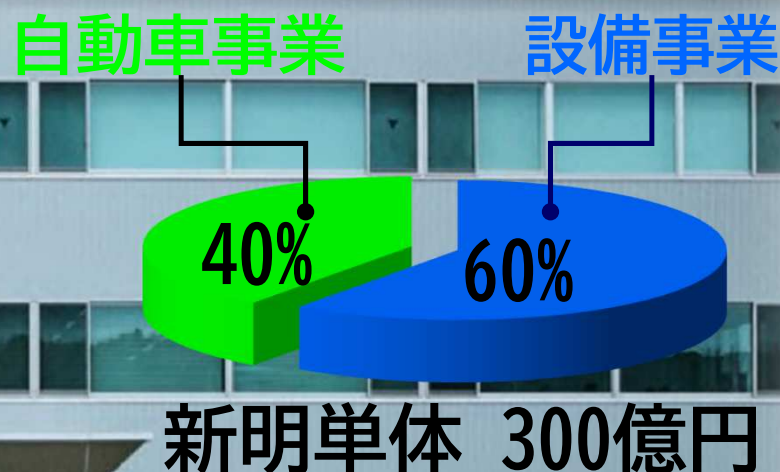


会社紹介と外国人技能実習生の取り組み

新明工業株式会社

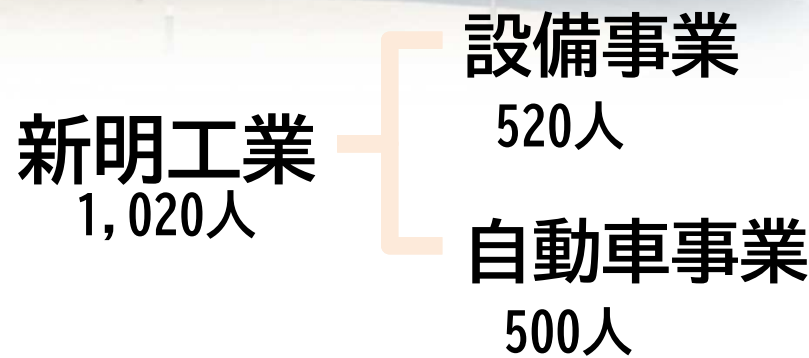
2022年3月3日

新明グループ 400億円



商号	新明工業株式会社
本社住所	愛知県豊田市衣ヶ原3丁目20番地
創立	1949年12月
資本金	9,810万円
主要取引先	トヨタ自動車株式会社 ダイハツ工業株式会社 本田技研工業株式会社 マツダ株式会社 株式会社SUBARU 日野自動車工業株式会社 他

新明グループ 1,350人

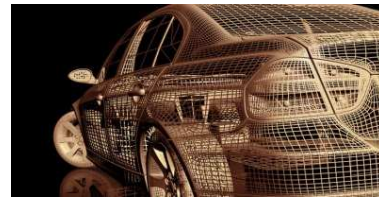


事業内容

設備事業

自動車の誕生に携わる

クルマの一生に寄り添う



自動車事業

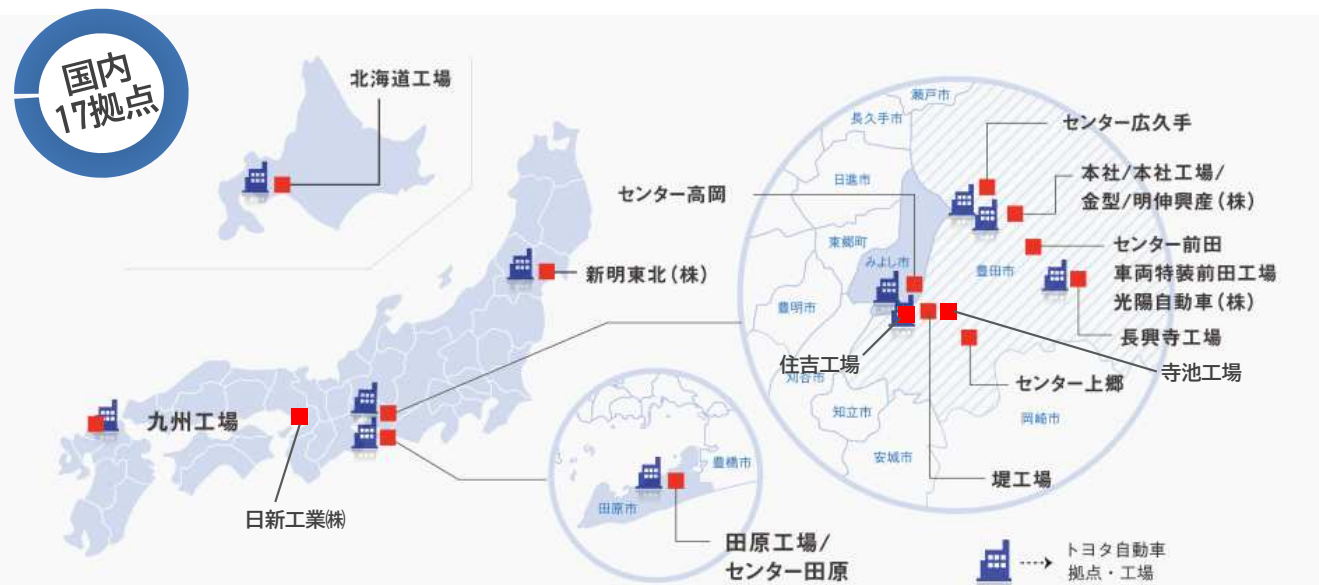
自動車をトータルサポート

拠点紹介

国内拠点

東海地域を中心に
各地で自動車産業に貢献

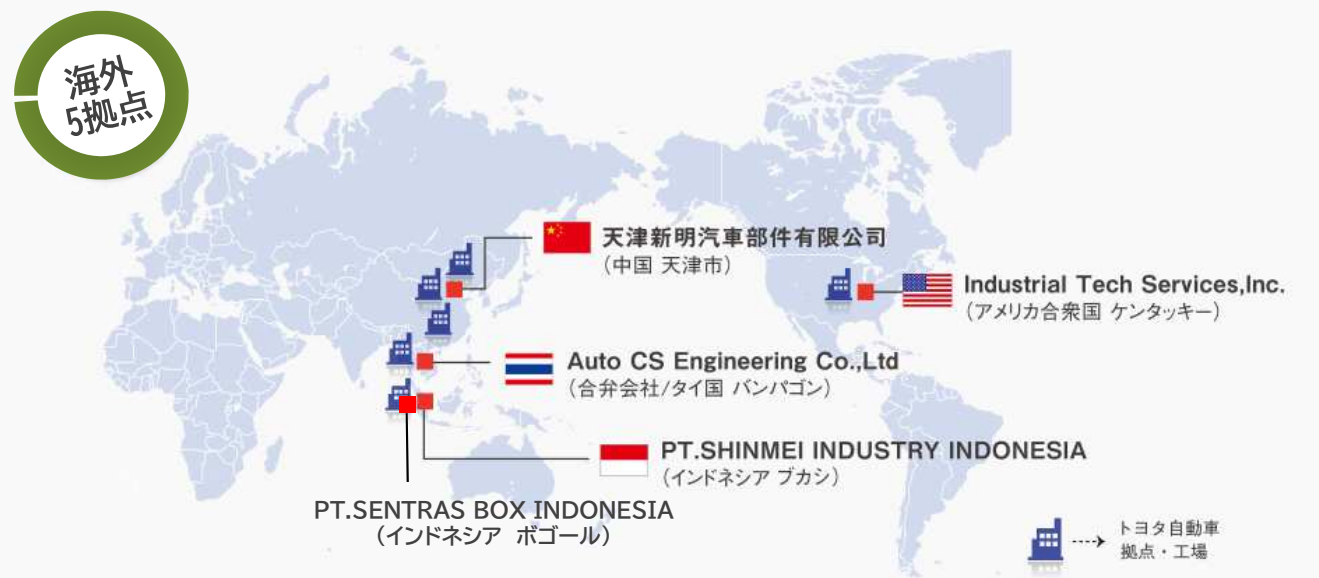
新明工業の拠点開発の歩みは
そのまま、トヨタ自動車と日本の
自動車産業発展とリンクしています。
常に新たな拠点・新たな開発に
取り組み、自動車の先端技術開発に
挑戦してきました。



海外拠点

トヨタ自動車の海外事業と
呼応して拠点を展開

海外にも積極的に拠点を展開して
います。その歴史は、自動車産業の
グローバル化とともに歩んできた歴史です。
東南アジアへの進出も開始し、更なる
海外進出を行っています。



カーサービス

シンメイ独自の多彩なサービスでカーライフをサポート。

「クルマとともにある暮らし」を総合サポート。車検や車両整備はもちろん、愛車の買取、新・中古車販売や各種保険まで。シンメイの確かな技術力と総合力で、お客様の多彩なカーライフステージを支えています。



法人向け車両メンテナンス

産業用車両のプロとして、高度な整備技術をご提供。

個人向け車両メンテナンス

自動車を細部まで知り尽くしたプロがお悩みを解決。

車両買取・販売

国内外問わず幅広い車種に対応可能。

各種保険

カーライフ支援を土台に、安心のライフプランを提案。

乗用車整備工場 センター前田



トヨタメーカー関連ショップ認定店

<TECNO SHOP>

コンピューターシステム診断認定店

愛知県第1号（愛知県整備振興会）

カーサービス

大型車整備工場 センター上郷・高岡



大型車整備工場 センター田原



25メートル級フルトレーラー検査可能

産業車両整備工場 センター堤

製缶加工、大型車架装の修理、フォークリフトのオプション取付、
運搬台車の点検・修理



特殊車両製作

社会を支える「働くクルマ」を独自技術で開発・製造。

道路管理作業を安全・スピーディーに行う規制コーン撤去装置車（ロボコーン）や、自動車学校で使われる教習車など。特殊ニーズに対応する車両製作を手がけています。自動車に関する高度な技術を持つ専門家として、多様なニーズに対応するクルマづくりが可能です。また、乗用車のカスタマイズも行っています。



大型車特装



消防車架装

地方の消防団向けの小型の消防車。消火用のポンプの他にも様々な消防の道具を積載可能



積載車（完成車使用）

キズや露見防止のため、箱型に囲える積載装置を積んだ、キャリアカー

乗用車特装



プリウス教習車

教習車としてメーカーから販売されていない車両の架装（教習所のニーズに合わせた車種選択）



PRカー

お客様の商品を効果的に、インパクトのあるPRをするための提案・デザイン

旧車のレストア

クラシックカーを完全再生し自動車文化の発展に貢献。

シンメイの培ってきた技術力やノウハウで、往年の名車（クラシックカー）、古い大衆車（ヒストリックカー）の再生を行っています。シンメイ独自の技術で再生したオールドカーは、トヨタ博物館などにて展示公開され、テレビドラマにも使用されるなど、日本の自動車文化を舞台裏から支えています。



日本最大の
自動車博物館の
トヨタ博物館



ほぼ100%の
レストアを受注

1 修復前



原型の判別が難しい状況でも、僅かな資料や積み重ねてきたノウハウにより車両の完全再生に挑みます。

2 修復作業



すべてのパーツを取り外し、部品単位で再生。独自技術によってクラシックパーツを現代に蘇らせます。

3 再生完了



形状や塗装といった外観はもちろん、内部の機構までフルレストア。実際に走行可能な状態まで蘇らせることが可能です。



展示モデル企画製作(モーターショーなど展示品製作)



道路交通関係特装車両

ロボシリーズを始めとした道路交通整備用特装車の製作

高速道路上の作業の**安全性・効率化・負担軽減のニーズ**に応えた特装車両 

納入実績：西日本高速道路メンテナンス九州(株)、他全国ネクスコ店

ロボシリーズ

ロボコーン



- ・道路規制用コーン自動設置回収車
- ・運転手1名で設置・回収作業が可能
- ・荷台に人が乗る必要がない為、安全な作業が可能。作業者の負担を軽減



平成26年度認定製品

ロボアロー



- ・道路規制用矢印板自動設置回収装置付き標識車
- ・運転手1名で設置・回収作業が可能
- ・荷台に人が乗る必要がない為、安全な作業が可能。作業者の負担を軽減



平成30年度認定製品

その他製作車両事例



トンネル壁面清掃車



支援物資運搬車（標識車）



高所作業台



路面清掃車

外国人材確保・育成の必要性

自動車整備学校の生徒数は、5年で年間1,000人減少

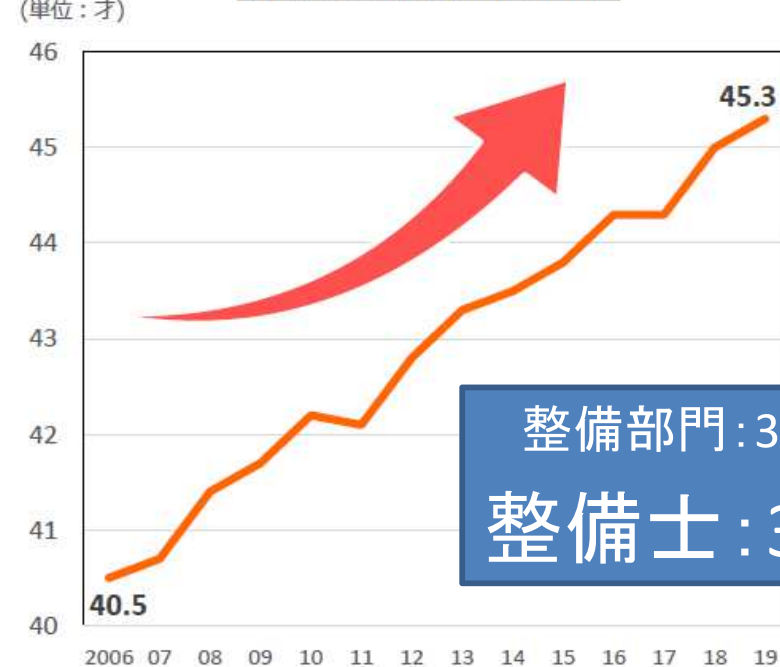
また、整備士の平均年齢も45.3歳と高齢化。そのうち約2割の整備士が55歳以上に

⇒日本の整備市場は構造的に、日本人だけではまかない切れず、外国人の活用
が不可欠の時代へ

(単位：人) 専修学校（自動車整備学科）入学者数の推移



(単位：才) 自動車整備士の平均年齢



技能実習・特定技能の雇用期間

技能実習でコミュニケーション力や整備スキルがアップした人材を育成。
優秀な技能実習生の中から特定技能へ資格変更することで長期的な戦力へ。

⇒ 技能実習制度を利用すれば、**最低3年間**の労働力の確保が可能。

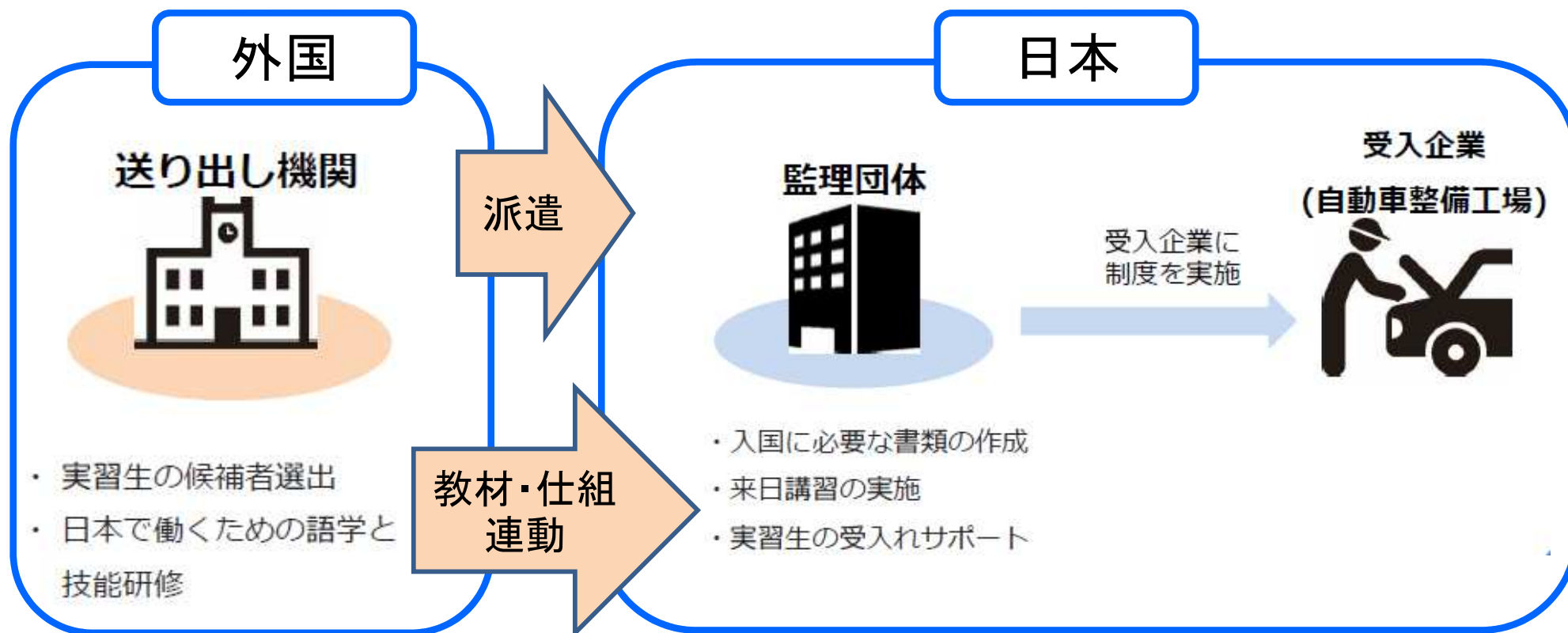
⇒ **技能実習（5年）と特定技能（5年）の組み合わせで最長10年の雇用が可能。**



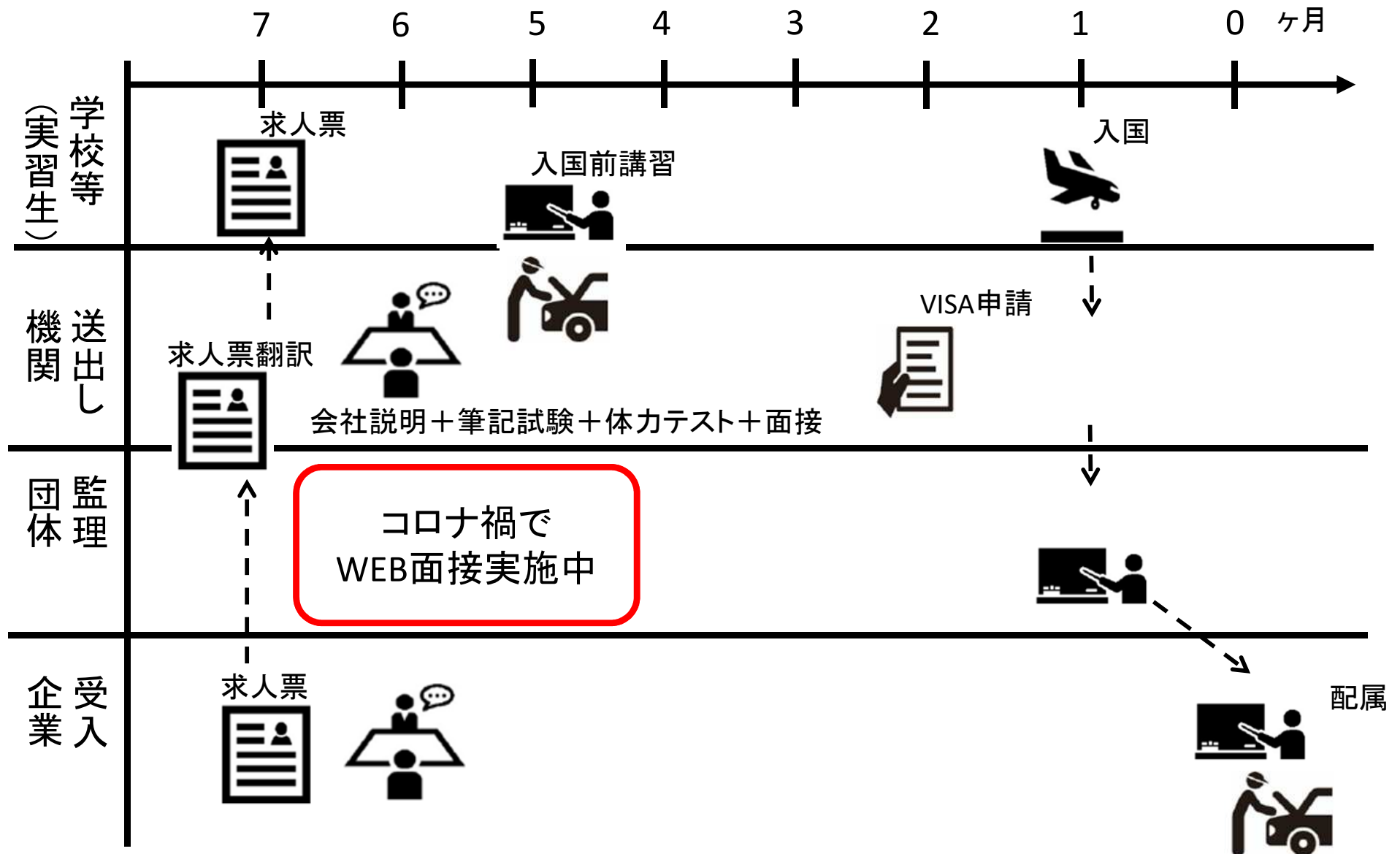
技能実習・特定技能の人材確保

- ◆採用と入国手続き等の整備工場との窓口は監理団体が実施。
- ◆現地での人材の事前研修などは、送り出し機関が担当。

技能実習生の質は、送り出し機関の研修・運営レベルで大きく異なる⇒送り出し機関の見極めが重要！



選考～配属までの流れ（カンボジア）



外国人技能実習生の推移

塗装・溶接

自動車整備
職種追加

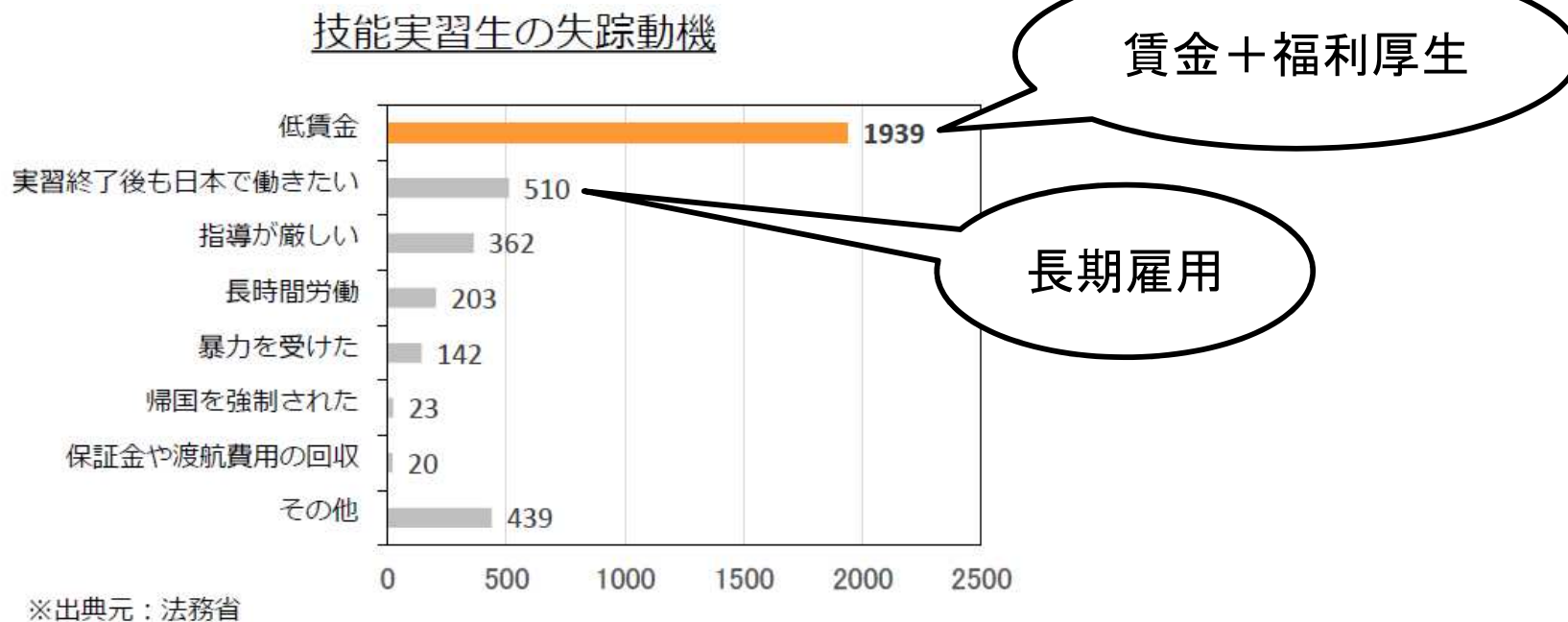
入管法改正
(4月)

	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021
ベトナム	4	4	12	8	16	20	16	12
インドネシア			4	6	10	10	10	7
カンボジア							2	4
ミャンマー								2
計	4	4	16	14	26	30	28	25

受入れ時に心がけていること

◆賃金を正しく支払う

※失踪した外国人技能実習生の7割が「**低賃金**」が動機。



◆「福利厚生」と「教育」を充実させ、親身になって接する

受入れ時に心がけていること

◆具体的な取り組み事例

項目	当社	他社
生活用品準備	一般的家具、家電に加え、ゴミ袋やシャンプーなどの消耗品まで支給	消耗品までは準備しない
水道光熱費	家賃負担2万円定額の中に含	水道光熱費は家賃とは別に実習生が実費負担
家賃	世間相場2.5万円に比べ当社は2万円	相場2.5万円
有休	自由にしっかり取れている	自由に取れない職場もある
教育	実習計画書にのっとり、OJT実施	実習計画通りでない
社宅	2DK2名	2DKに3名～4名
面談フォロー	管理団体と一緒に必ず会社側が同席し、実習生をフォロー	会社側が同席しない

◆その他

- ・会社行事や組合行事へは社員と同じように参加（創立記念式典・運動会等）
- ・地域住民のかたとの交流行事参加（地域清掃

受入～配属までの導入教育

◆安全教育は「外国人技能実習制度自動車整備職種安全衛生教本」より抜粋して使用

外国人技能実習制度自動車整備職種
安全衛生教本

◆導入教育は、座学・実習の繰り返し。
テキスト(社内教材)と映像(DVD)を駆使

外国人技能実習制度自動車整備職種
WG分科会
2016年9月

海外実習生(ベトナム)教育計画				9月							10月																		
3:1人で出来る 2:援助が必要 1:教えた 0:作業未経験				26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
				水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日
座学(計画)=○ 実習/訓練(計画)=⇒ 実績=● レベル確認日=★	担当者スケジュール	○:当日講師	美間坂			○	○					○	○					×	○	○	×			×	×	○	×	○	
		△:予定調整可	田中	○					○	○		○					○	○	×	×	△			×	×	○	×	×	
SETP	項目	内容	備考欄	TL・GL 業務管理部	評価																								
導入教育	職場見学	決まり事ルール				⇒	⇒																						
		安全ルール				●	⇒																						
		安全道場				⇒	⇒	⇒																					
	安全教育	自動車整備安全作業	(DVD)				⇒	⇒																					
		技術研修安全教本					⇒	⇒																					
		工具の使い方					⇒	⇒																					
	基礎作業	リフト事故防止啓発	(DVD)						●	⇒	⇒																		
		安全の手引き(ハンザイ)					⇒	⇒	⇒																				
		自動車の概要							●	●	⇒	⇒	⇒																
	自動車の基礎	サイクルエンジン図解	(DVD)								⇒	⇒	⇒																
		自動車の構造									⇒	⇒	⇒																
		デファレンシャル図解	(DVD)								⇒	⇒	⇒																

教育 カリキュラム

海外実習生(ベトナム)教育計画				10月															11月																												
3: 1人で出来る 2: 援助が必要 1: 教えた 0: 作業未経験				8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16				
				月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金	土	日	月	火	水	木	金				
座学(計画) = ○	実習/訓練(計画) = ⇒	実証 = ●	レベル確認日 = ★	担当者スケジュール		美間坂 田中		中村・木澤(応援)		高岡GL応援																																					
○: 当日講師	△: 予定調整可	×: 不可	空欄: 予定なし																																												
SETP	項目	内容	備考欄	TL・GL 業務管理部	評価																																										
実践作業 教育	洗車	下回り				⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				★	★	★	★				
		車両セット	リフトアップセット				⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				★	★	★	★			
		誘導				⇒	●	⇒				⇒	●	⇒	⇒				⇒	●	⇒	⇒				⇒	●	⇒	⇒				⇒	●	⇒	⇒				★	★	★	★				
		タイヤ残量測定				⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	★																									
		クリップボルト・ナット点検	フロント JIS				⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				★	★	★	★				●	●	●				
	フロント ISO					⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				★	★	★	★				●	●	●					
	リヤ JIS						⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				●	●	●				
	リヤ ISO						⇒	●	⇒				⇒	●	⇒	⇒				⇒	●	⇒	⇒				⇒	●	⇒	⇒				★	★	★	★				●	●	●				
		ハブ取り外し	フロント				⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				★	★	★	★				●	●	●				
	リヤ						⇒	●	⇒				⇒	●	⇒	⇒				⇒	●	⇒	⇒				⇒	●	⇒	⇒				★	★	★	★				●	●	●				
		ブレーキライニング残量測定					⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				★	★	★	★				●	●	●				
		ハブベアリング回収洗浄					⇒	●	⇒				⇒	●	⇒	⇒				⇒	●	⇒	⇒				⇒	●	⇒	⇒				★	★	★	★				●	●	●				
		ハブベアリング点検給油					⇒	●	⇒				⇒	●	⇒	⇒				⇒	●	⇒	⇒				⇒	●	⇒	⇒				★	★	★	★				●	●	●				
		ハブベアリンググリス交換					⇒	●	⇒				⇒	●	⇒	⇒				⇒	●	⇒	⇒				⇒	●	⇒	⇒				★	★	★	★				●	●	●				
		ハブグリス充填ポイント	(DVD)				⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				★	★	★	★				●	●	●				
		インナーベアリンググリス交換					⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				★	★	★	★				●	●	●				
		バブシール交換					⇒	●	⇒				⇒	●	⇒	⇒				⇒	●	⇒	⇒				⇒	●	⇒	⇒				★	★	★	★				●	●	●				
		ハブベアリング交換	アウター				⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				★	★	★	★				●	●	●				
	インナー						⇒	●	⇒				⇒	●	⇒	⇒				⇒	●	⇒	⇒				⇒	●	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒				
		ハブキャップの清掃・給油					⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	⇒				⇒	⇒	⇒	★				★	★	★	★				⇒	⇒	⇒	⇒				●	●	●				

※大型整備・乗用車の整備で内容が異なります

大型車検作業ビデオ要領書一覧

No.	項目	作業区分	作業名称	ビデオ要領書ハイパーリンク
1	足回り作業	基本	フロントクリップボルト点検（※1-※点検・清掃）	大型トラックビデオ要領書【フロントクリップ ナット点検・オイル清掃】
2	足回り作業	基本	フロントハブ分解	大型トラックビデオ要領書【フロントハブ 分解】
3	足回り作業	基本	リヤクリップボルト点検（※1-※点検・清掃）	大型トラックビデオ要領書【リアクリップ ナット点検・オイル清掃】
4	足回り作業	基本	リヤハブ分解	大型トラックビデオ要領書【リヤハブ分解】
5	足回り作業	基本	ブレーキライニング残量点検	大型トラックビデオ要領書【ライニング 残量点検】
6	足回り作業	基本	ブレーキライニング交換作業	大型トラックビデオ要領書【ライニング交換】
7	足回り作業	基本	インナーハブベアリンググリス交換作業	大型トラックビデオ要領書【インナーハブ ベアリンググリス交換】
8	足回り作業	基本	ハブベアリング洗浄・ベアリング点検	大型トラックビデオ要領書【ベアリング洗浄・点検】
9	足回り作業	基本	アウターハブベアリンググリス交換作業	大型トラックビデオ要領書【アウターハブ ベアリンググリス交換】
10	足回り作業	基本	ハブシール交換	大型トラックビデオ要領書【ハブシール交換】
11	足回り作業	基本	ハブフレード調整	大型トラックビデオ要領書【ハブフレード 調整】
12	足回り作業	基本	フロントハブ組付け	大型トラックビデオ要領書【フロントハブ 取付け】
13	足回り作業	基本	リヤハブ組付け	大型トラックビデオ要領書【リヤハブ取付け】
14	足回り作業	基本	ホイール清掃	大型トラックビデオ要領書【ホイール清掃】
15	エンジン廻り作業	追加	エンジンオイル交換	大型トラックビデオ要領書【エンジンオイル交換】
16	エンジン廻り作業	追加	エンジンオイルエレメント交換（カートリッジ式）	大型トラックビデオ要領書【エンジンオイルフィルター交換（カートリッジ式）】
17	エンジン廻り作業	追加	エンジンオイルエレメント交換（フィルター式）	大型トラックビデオ要領書【エンジンオイルフィルター交換（フィルター式）】
18	エンジン廻り作業	追加	バッテリー点検	大型トラックビデオ要領書【バッテリー点検】
19	エンジン廻り作業	追加	バッテリー液補充	大型トラックビデオ要領書【バッテリー液補充】
20	エンジン廻り作業	追加	エアコンフィルター点検・清掃	大型トラックビデオ要領書【エアコンフィルター点検・清掃】

オリジナル

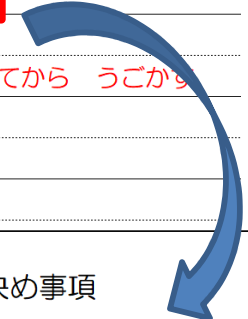
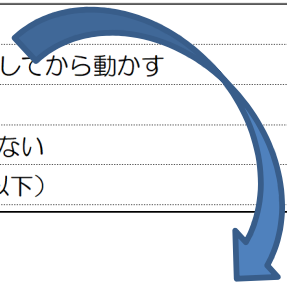
区分	番号	安全ルール・取決め事項
車両運転	1	車両を移動させる前に、車両の周りを確認する
	2	車両を移動させる時は、ホーンを鳴らし周囲を確認してから動かす
	3	狭いところに駐車する時などは、誘導者を付ける
	4	一方通行で、進行方向が決まっている場所を逆走しない
	5	構内の制限速度を守る（10km/h以下・15Km/h以下）

ひらがな版

区分	番号	安全ルール・取決め事項
車両運転	1	車両を移動させる前に、車両の周りを確認する しゃりょうを 이동させるまえに しゃりょうのまわりを かくにんする
	2	車両を移動させる時は、ホーンを鳴らし周囲を確認してから動かす しゃりょうを 이동させるときは ほーんをならし しゅういを かくにんしてから うごかす
	3	狭いところに駐車する時などは、誘導者を付ける せまいところに ちゅしゃすときなどは ゆうどうしゃをつける
	4	一方通行で、進行方向が決まっている場所を逆走しない

確認テスト

区分	番号	安全ルール・取決め事項
車両運転	1	しゃりょうを 이동させるまえに しゃりょうのまわりを () する
	2	しゃりょうを 이동させるときは () ならし しゅういを かくにんしてから うごかす
	3	せまいところに ちゅしゃすときなどは () を つける
	4	いっぽうつうこうで しんこうほうこうが きまっているばしょを () しない
	5	こうないの せいげん () を まもる
	6	じょうない・こうないでは () ・ ()
	7	まえのみ・うしろのみを あげるさいは かならず () を おこなう



教育 実習日報 (交換日記)

センター前田 実習日報

5月22日(19)

氏名: ソナキ

実習計画・実績

	8:50	9:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	18:00
計画											
実績		作業 ダイヤ付け変更 空気圧 みぞも漂る オイル交換			昼休憩	屋ミニマインク	作業 バンリ交換 オイル交換 混ぜて混ぜる		休憩 章さんと一緒に BEARINGを付けました。		

今日天気は良かったが、先日は今日より悪かったのであと10日ほどにフリと替わります。そのあたりとしようへ
っと勉強したいので、時間が足れば。今日も皆さんたちを教えるのに大変でした。時間があれば皆さんと
勉強したいので早く仕事が終わるように頑張ります。もしかしたら時間がたつたならば私に教えてくださる方も、その時は
よろしく頼みます。今日はお疲れ様でした。

【コメント】

本日も1日お疲れ様です。本日もいろいろと作業が忙しかったので、いろいろと余裕がなかったり、余裕がなかったり
すみません。今朝は少し雨が降りましたが、出勤してからは、一緒に頑張ります。 (2月)

選考～配属までの連携の必要性

