

入札説明書
【電子入札システム対象案件】

2021年9月29日
独立行政法人国際協力機構

独立行政法人国際協力機構の「東ティモール国国立大学工学部能力向上プロジェクトフェーズ2（ロット2）向け機材」の調達に係る入札公告に基づく入札等については、当機構一般契約事務取扱細則（平成15年細則（調）第8号。以下「細則」という。）に定めるもののほか、この入札説明書によるものとします。

本業務受注者選定は、競争参加資格申請書の提出及び入札等を電子入札システムにより行う電子入札対象業務ですので、以下の点にご留意ください。

- 1) 本業務の入札は電子入札システムのみで実施します。従来の紙入札や、PDFを併用しての入札は行いません。
- 2) 入札手続きは電子入札システムのみで実施しますので、提出書類の授受は電子入札システム経由のみとなります。提出書類のメール送付、郵送及び持参は認めませんのでご注意ください。
- 3) 電子入札経由での提出書類（添付ファイルの送付）のアプリケーションソフトは以下のとおりです。

番号	使用するアプリケーションソフト	保存するファイルの形式
1	Microsoft Word	Word2016 形式以下での保存
2	Microsoft Excel	Excel2016 形式以下での保存
3	その他のアプリケーションソフト	① PDFファイル（Acrobat10.0形式以下で作成したもの） ② 画像ファイル（JPEG形式またはGIF形式） ③ 上記に加え特別に認めたファイル形式

1 公告日

2021年9月29日

2 契約担当役

理事 植嶋 卓巳

3 競争入札に付する事項

・ 件名：東ティモール国国立大学工学部能力向上プロジェクトフェーズ2（ロット2）向け機材

・ 主要調達機材名及び仕様（詳細は機材仕様明細書を参照）：

雨量計他

- (1) 取引条件：船積渡し、仕向地渡し
- (2) 輸出者：受注者（ただし、on behalf of JICA）
- (3) 船積（空）港：日本国内の国際空港
- (4) 仕向（空）港：東ティモール デイリ港
- (5) 引渡期限：2022年3月15日
- (6) 業務完了期限：2022年7月31日

4 担当部署等

(1) 担当部署

郵便番号102-8012

東京都千代田区二番町5番地25 二番町センタービル

独立行政法人国際協力機構

調達・派遣業務部契約第三課（機材調達班）

TEL: 03-5226-6643

FAX: 03-5226-6324

メール:e_sanka@jica.go.jp

(2) 書類授受・提出場所、送付先

予め機構が設定した締切日時までに必要となる書類の提出、授受を電子入札システムで行います。

【電子入札システムポータルサイト】

<https://www.jica.go.jp/announce/notice/ebidding.html>

5 競争参加資格

- (1) 契約を締結する能力を有しない者又は破産者で復権を得ない者でないこと。
- (2) 次の各号の一に該当すると認められる者であって、その事実があった後2年を経過しない者でないこと。
 - ア. 契約の履行にあたり故意に工事若しくは製造を粗雑にし、又は物件の品質若しくは数量に関して不正の行為をした者
 - イ. 公正な競争の執行を妨げた者又は公正な価格を害し若しくは不正な利益を得るために連合した者
 - ウ. 落札者が契約を結ぶこと又は契約者が契約を履行することを妨げた者
 - エ. 監督又は検査の実施にあたり職員の職務の執行を妨げた者
 - オ. 正当な理由がなくして契約を履行しなかった者
 - カ. 前各号の一に該当する事実があった後2年を経過しない者を、契約の履行にあたり、代理人、支配人その他の使用人として使用した者
- (3) 入札代理人を使用する場合は、(1)及び(2)の規定に該当する者を入札代理人として使用する者
- (4) 公示日において、令和01・02・03年全省庁統一資格にて「物品の製造」又は「物品の販売」の格付けを有する者
- (5) 輸出実績を有する者
- (6) 当機構から「独立行政法人国際協力機構が行う契約における不正行為等に対する措置規程」(平成20年規程(調)第42号)に基づく契約競争参加資格停止措置を受けている期間中でないこと。
- (7) 会社更生法(平成14年法律第154号)に基づき更生手続開始の申立てがなされている者又は、民事再生法(平成11年法律第225号)に基づき再生手続開始の申立てがなされている者(手続開始の決定後、再認定を受けた者を除く。)でないこと。
- (8) 競争から反社会的勢力を排除するため、競争に参加しようとする者(以下、「応募者」という。)は、以下のいずれにも該当しないこと、および、当該契約満了までの将来においても該当することはないことを誓約し、入札書等の提出をもって、誓約したものとします。なお、当該誓約事項による誓約に虚偽があった場合又は誓約に反する事態が生じた場合は、入札書等を無効とします。
 - ア. 応募者の役員等(応募者が個人である場合にはその者を、応募者が法人である場合にはその役員をいう。以下同じ。)が、暴力団、暴力団員、暴力団関係企業、総会屋、社会運動等標榜ゴロ、特殊知能暴力団等(これらに準ずるもの又はその構成員を含む。平成16年10月25日付警察庁次長通達「組織犯罪対策要綱」に準じる。以下、「反社会的勢力」という。)である。

- イ. 反社会的勢力が応募者の経営に実質的に関与している。
- ウ. 応募者の役員等が自己、自社若しくは第三者の不正の利益を図る目的又は第三者に損害を加える目的をもって、反社会的勢力を利用するなどしている。
- エ. 応募者の役員等が、反社会的勢力に対して、資金等を供給し、又は便宜を供与するなど直接的若しくは積極的に反社会的勢力の維持、運営に協力し、若しくは関与している。
- オ. 応募者の役員等が、反社会的勢力であることを知りながらこれを不当に利用するなどしている。
- カ. 応募者の役員等が、反社会的勢力と社会的に非難されるべき関係を有している。
- キ. その他、応募者が東京都暴力団排除条例（平成23年東京都条例第54号）に定める禁止行為を行っている。

6 競争参加資格確認の申請

- (1) 本競争の参加希望者は、電子入札システムにより競争参加資格確認申請書等提出書類を提出し、同システムを介して発注者から書類の授受の確認及び競争参加資格の有無について確認通知を受けなければなりません。
なお、下記の締切日時までに必要書類を提出しない者及び競争参加資格がないと通知された者は、競争に参加することができません。
 - ア. 競争参加資格申請書受付開始予定日時：
2021年9月30日正午
 - イ. 競争参加資格申請書受付締切予定日時：
2021年10月8日正午
 - ウ. 提出書類：
令和01・02・03年度全省庁統一資格審査結果通知書(写)（「物品の製造」又は「物品の販売」で格付けの指定はありません）
電子入札システムの競争参加資格申請時に上記書類をPDF等に変換のうえ添付ファイルとして送付ください。
- (2) 競争参加資格の確認の結果は2021年10月21日付までに電子入札システムにより通知します。2021年10月21日までに結果が通知されない場合は、上記4.にお問い合わせください。
- (3) その他
 - ア. 発注者は、提出された申請書を、本件の競争参加資格の確認以外に申請者に無断で使用することはありません。
 - イ. 提出された申請書等は、返却しません。
 - ウ. 一旦提出された申請書等の差し替え又は再提出は認めません。
 - エ. 申請書に関する問い合わせ先は、上記4.を参照ください。

7 競争参加資格がないと通知された者に対する理由の説明

- (1) 競争参加資格がないと認められた者は、当機構に対して競争参加資格がないと認められた理由について、書面（様式は任意）により説明を求めることができます。
 - ア. 提出期限：2021年10月22日正午
 - イ. 提出場所：上記4. 参照
 - ウ. 提出方法：メール
- (2) 機構は、説明を求めた者に対し、2021年10月27日までに書面（PDF）によりメールにて回答します。

8 本件入札に関する質問

- (1) 機材仕様明細書の内容等、この入札案件に関する質問がある場合は、次に従い所定の様式により提出してください。
 - ア. 質問受付期限：2021年10月8日正午
 - イ. 提出方法：当方での取りまとめの都合上、メールでのご提出をお願いいたします。当機構よりメールを受信した旨の返信メールをお送りします。
送付先：e_sanka@jica.go.jp
メールタイトル：【入札説明書への質問（社名●●）】21a00579：東ティモール国国立大学工学部能力向上プロジェクトフェーズ2（ロット2）向け機材

ウ. 注意: 質問受付期限を過ぎてから届いた質問及び口頭による質問に対してはお答えできませんのであらかじめ了承願います。
本件については、機材仕様明細書に参考銘柄として記載しているもの以外のものを提案したい場合は、必ず提出期間内にその銘柄のカタログを添付して採用の可否につきメールで質問してください。

- (2) 質問に対する回答は、次のとおり閲覧に供します。
- ア. 2021年10月18日に以下のURLの「質問回答」欄に掲示する予定です。質問内容によっては回答作成に時間を要する場合がありますが、2021年10月20日までに掲示します。
<https://www.jica.go.jp/chotatsu/kizai/ippan/koji2021.html>
- イ. 質問回答は、掲載後に追加されて再掲載することがありますので、入札書提出までに必ず確認してください。
- ウ. 質問を受け確認したことによって、仕様・数量等が変更されることがあります。また、質問がない場合にも訂正が生じることがあります。いずれも「質問回答」欄に掲載しますので、本件競争参加希望者は、質問提出の有無にかかわらず、必ずご確認ください。入札金額は、掲載した全ての回答・訂正が反映されたものと見なされます。

9 辞退書の提出

- (1) 競争参加資格の確認を受けた者が競争参加を辞退するときは、電子入札システム「辞退書_提出」ボタンから辞退届を提出することとなっています。
辞退書提出期限：入札書受付締切予定日時まで
- (2) (1)の手続きにより競争参加を辞退した者は、これを理由として以後の資格の確認等について不利益な取扱いを受けるものではありません。
- (3) その他
- ア. 提出された辞退書は、返却しません。
- イ. 提出期限以降における辞退書の取り消しは認めません。
- ウ. 辞退書に関する問い合わせ先は、上記4. 参照。

10 入札執行（入札）の日時

当機構契約事務取扱細則第14条第2項「前項に定める競争入札の執行における開札は、立会いによるものに代えて、インターネット上に設置する電子入札システムにより行うことができるものとする」を適用し、電子入札システムで入札を実施します。

なお、再入札の可能性もあるため、入札者は開札予定日時に電子入札システムを操作できる場所で待機願います。再入札については、発注者から再入札実施日時を通知しますので、指定時間中に再入札書を電子入札で提出願います。

また、時間内に再入札もしくは辞退の意思表示がなされない場合には失格となります。

- (1) 入札書受付開始予定日時：2021年10月22日正午
- (2) 入札書受付締切予定日時：2021年11月1日正午
- (3) 開札予定日時：2021年11月2日 14:00
- (4) 再入札の場合は、発注者からのメール及び電子入札システムにより再入札の指示以降、上記同様に再入札書受付開始/締切及び開札予定日時を電子入札システムで確認した上で再入札書を提出して下さい。

11 入札者の失格

入札書受付締切予定日時までに入札書を提出しなかった場合（再入札時の場合も含む）には入札者を失格とします（受注者側のPCのトラブルによる場合も含む）。

その他入札執行者の指示に従わなかったときも失格とします。

12 入札方法等

- (1) 電子入札システムのみで入札を行います。
- (2) 以下の費用を含んだ総価（円）をもって入札金額とします。ただし、輸入通関は相手国政府の責任と費用負担で行います。
- ア. 機材仕様明細書に示される全品目に対する機材代金
- イ. 梱包条件書に基づく輸出梱包にかかる費用
- ウ. 輸送条件書に基づく輸送にかかる費用

- エ. 技師派遣条件書に基づく派遣にかかる費用
- (3) 落札決定に当たっては、入札書に記載された金額をもって落札価格とします。海上貨物保険料は入札金額及び落札金額に含みませんが、落札後、発注者が特約を締結している保険会社から特約条件の貨物海上保険料を加算して契約金額とします。
 - (4) 本件は、輸出申告の名義を落札者とする輸出取引であり、契約金額に消費税はかかりません。
 - (5) 一旦提出した入札書は、引換、変更又は取消することができません。
 - (6) 海外向け機材調達にかかる各種手続きは、「JICA海外向け機材調達の手引き（高額機材）」に記載しています。本入札で使用する所定の入札書式及び一般的な配慮事項が含まれていますので、入札に参加する方は予め内容をご確認のうえ入札してください。同手引は次のURLからダウンロードできます。
https://www.jica.go.jp/announce/manual/form/oversea/ku57pq00000qsp1h-att/i201702_tebik.pdf
 - (7) 入札保証金は免除します。

1.3 入札の無効

次のいずれかに該当する入札は無効とします。

- (1) 競争に参加する資格を有しない者のした入札
- (2) 談合、競合等による不正行為に基づく不適切な入札

1.4 落札者の決定方法

- (1) 発注者の予定価格の範囲内で最低の価格をもって入札した者を落札者とします。
- (2) 落札となるべき同価の入札をした者が2者以上あるときは、電子入札システムの抽選機能により落札者を決定します。

1.5 入札手順等開札までに行うべきこと

- (1) 入札の手順
 - ア. 開札までに行うべきこと
入札者は電子入札システムにより入札書締切予定日時までに入札金額を入力・提出します。
 - イ. 開札
入札執行者は、開札時刻に電子入札システムにより開札し、入札結果をシステム上で入札者に開示します。
 - ウ. 再入札及び不落随意契約交渉
 - (ア) 開札後、再入札が発生した際には入札者は電子入札システムにより再入札通知書に記載の入札書受付/締切予定日時、開札予定日時及び入札最低金額に従って、再入札書を提出します。入札者は開札日時以降、入札結果を確認できるようPCの前で待機するようにお願いします。
 - (イ) 開札の結果、すべての入札金額が予定価格を超える場合には、ただちに2回目の再入札を行います。2回まで行っても落札者がいないときは、入札を打ち切り、入札金額の最も低いものから、順次不落随意契約の交渉を行う場合があります。
なお、1回目もしくは2回目の再入札が応札者全員の辞退による不調に終わった場合には、その前の入札における入札金額の最も低いものから、順次不落随意契約の交渉を行う場合があります。
また、上記経緯による不落随意契約の交渉が不調であった場合には、再入札を辞退した者との間でも不落随意契約交渉を行う場合があります。
- (2) 入札途中での辞退
「不調」の結果に伴い、再入札を辞退する場合は、「辞退」表示を選択して必要事項を記入の上、提出して下さい。
- (3) 落札者と宣言された者の失格
落札者と宣言された者について、入札金額が著しく低い等、当該応札者と契約を締結することが公正な取引の秩序を乱すこととなるおそれがある著しく不適当であると認められる場合には当該落札者を失格とし、改めて落札者を決定する場合があります。

1 6 内訳書の提出、契約書作成及び締結

- (1) 落札者は、当機構が特約を締結している保険会社から特約条件の貨物海上保険料の見積り（料率は特約で定めています。保険料の現場戻しはありません。）を取り付け、落札価格に海上貨物保険料を加算した最終見積書を提出するものとします。当機構は最終見積金額を査定の上、契約金額を確定します。なお、落札者は保険申込み及び保険料払い込みを行いますが、被保険者は当機構になります。
- (2) 落札者は、入札日の翌日から起算して7営業日以内に内訳書を提出してください。7営業日以内に内訳書の提出がない場合には、当該落札者を失格とすることもあります。
- (3) 当機構における内訳書の確認及び内部手続きの完了後、契約相手と決定された者は、契約書（案）を雛型に基づき作成してください。（契約書の日付は、内訳書の確認及び当機構の内部決裁が完了後に当機構が指定します。）
- (4) 契約書（案）の雛型は、当機構ホームページの次のURLに掲載する雛型のとおりです。
https://www.jica.go.jp/announce/manual/form/oversea/op_tend.html
- (5) 雛型名称：船積渡し
- (6) 契約保証金は免除します。

1 7 契約締結後の提出書類

- (1) 受注者は、危険品及び温度管理品について、契約締結後30日以内にその有無を所定の様式により当機構に提出するものとします。
- (2) 受注者は、検疫、梱包材の燻蒸証明取り付け、その他各種許可承認等の手続きが必要な場合、受注者の責任において行ってください。仕向国での輸入手続きに原産地証明、領事査証等が必要な場合に提出を求めることがあります。
- (3) 受注者は、輸送書類を契約書に定める期限までに作成し、当機構に提出するものとします。提出が遅延したことにより発生する費用（倉庫料等）に関しては、受注者負担とします。
- (4) 薬品を調達する場合は、受注者は、納品予定日の7営業日前までに、その有効期限を所定の様式により当機構に提出するものとします。
- (5) 危険品があるときは、受注者は、契約締結後30日以内に、安全データシートを当機構に提出するものとします。

1 8 安全保障輸出管理

- (1) 受注者は、その責任において適切な輸出手続きと輸送を行うものとし、全品目について、外国為替及び外国貿易法（昭和24年法律第228号）、輸出貿易管理令（昭和24年政令第378号）、その他の輸出関連法規及び米国輸出規則（以下、まとめて「輸出規制法規」という。）による輸出規制該当品の有無を確認し、契約締結から30日以内にその結果を所定の様式により当機構に提出するものとします。
- (2) 受注者は、輸出規制法規による該非の判定に必要な資料（項目別対比表、パラメーターシート、米国輸出規則の輸出規制品目分類番号（ECCN）等）を、契約締結後30日以内に当機構に提出するものとします。
- (3) 輸出規制法規による輸出許可・承認の取り付けが必要な場合は、受注者が輸出許可・承認を申請するものとします。当機構は、当該物品の許可・承認に必要な情報のうち当機構が保有する情報を受注者に提供します。
- (4) 当該物品の許可・承認の取得が不可能であると判断される場合には、当該物品及び同物品の使用に不可欠な附属物品の発注を取り止め、当該物品の契約を解除します。

19 留意事項

- (1) 応募者は、「JICA海外向け機材調達の手引き（高額機材）」、機材調達契約約款、契約書案、機材仕様明細書他附属書類を十分理解してから参加するものとします。
- (2) 委任状等に虚偽の記載をした場合においては、措置規程に基づき措置を行うことがあります。
- (3) 落札者が独占禁止法あるいは刑法に定める談合等不正行為を犯し、行政処分または刑が確定したときは、落札者は談合等不正行為にかかる違約金として契約金額の100分の10を当機構へ支払うものとします。また、この場合当機構は当該落札者とは契約を締結しません。もし契約締結後にかかる状況になった場合は、当機構は、契約書に基づき、同上の違約金を徴取するとともに、該当契約を解除します。
- (4) 正当な理由なくして次の各状況に該当する場合は、次回以降の入札参加をお断りする場合があります。
 - ア. 全品目の梱包才数、危険品及び温度管理品の有無、輸出規制法規による規制該当品の有無について所定の期日までに提出がない場合
 - イ. 危険品及び温度管理品の有無、輸出規制法規による規制該当品の有無、薬品の有効期限の判定に誤りがあった場合
 - ウ. 全品目の梱包才数にその後の確定時と比べ大きな誤差があった場合
 - エ. その他関連業務が粗雑あるいは不誠実と認められる場合

20 情報の公表について

「独立行政法人の事務・事業の見直しの基本方針」（平成22年12月7日閣議決定）において、独立行政法人の役職員経験者の契約相手方への再就職の情報や当該法人との間の取引等の情報を公表することとされたことに伴い、JICAでも同情報の公表を行っています。つきましては、当機構においてもこれに基づき関連情報を当機構ホームページで公表することとしますので、必要な情報の当方への提供及び情報の公表に同意の上で、競争に参加していただくようご理解とご協力をお願いいたします。なお、契約の締結をもって、本件公表に同意されたものとみなさせていただきます。

- (1) 公表の対象となる契約
財産の買入れの場合、160万円を超える契約
- (2) 公表の対象となる契約相手方
次のいずれにも該当する契約相手方
 - ア. 当該契約の締結日において、当機構の役員経験者が再就職していること又は当機構の課長相当職以上経験者が役員等として再就職していること
(注) 役員等とは、役員のほか、相談役、顧問その他いかなる名称を有する者であるかを問わず、経営や業務運営について、助言することなどにより影響力を与え得ると認められる者を含む。
 - イ. 当機構との間の取引高が、総売上又は事業収入の3分の1以上を占めていること
- (3) 公表する情報
契約ごとに、物品役務の名称及び数量、契約締結日、契約相手方の氏名・住所、契約金額等と併せ、次に掲げる情報を公表します。
 - ア. 当機構の役員経験者又は当該契約相手方の役員等として再就職している当機構課長相当職以上経験者の氏名、契約相手方での現在の職名及び当機構における最終職名
 - イ. 契約相手方の直近3カ年の財務諸表における当機構との間の取引高
 - ウ. 契約相手方の総売上高又は事業収入に占める当機構との間の取引割合が、次の区分のいずれかに該当する旨
 - ・ 3分の1以上2分の1未満
 - ・ 2分の1以上3分の2未満
 - ・ 3分の2以上
 - エ. 一者応札又は応募である場合はその旨
- (4) 当機構の役職員経験者の有無の確認日：当該契約の締結日とします。
- (5) 情報提供の方法
契約締結時に所定の様式を提出していただきますので、ご協力をお願いします。詳細は、次のページをご参照ください。
<https://www.jica.go.jp/announce/manual/guideline/consultant/corporate.html>

以上

様式集

<参考様式>

【入札手続に関する様式】

質問様式

【契約締結に関する様式】

最終見積書

内訳書 一括納入用

契約書 船積渡し

機材調達契約約款

【契約締結後の提出書類】

支払先口座届出書

輸出貿易管理令等調書

外国製品に関する調書

危険品・温度管理品の確認について

仕様変更届 受注者文書

仕様変更届 製造会社文書

検査願書

輸送書類提出様式・受領書

輸送日程報告カード

以上の様式のデータは、国際協力機構ホームページ「調達情報」→「調達ガイドライン、様式」→「様式」「海外向け資機材の調達」「一般競争入札」よりダウンロードできます。

https://www.jica.go.jp/announce/manual/form/oversea/op_tend.html

なお、宛名に理事名、件名、公告番号、公示日、入札日を記載する様式には、以下の通り記載してください。

・宛名：独立行政法人国際協力機構 契約担当役 理事 植嶋 卓巳

・件名：東ティモール国立大学工学部能力向上プロジェクトフェーズ2（ロット2）

向け機材

・公告番号：21a00579

・公告日：2021年9月29日

・入札日：2021年11月2日 14:00

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
0	総則	(総則)		
	General	1. 中古品は認めない。		
		2. 仕様欄において、「程度」と付記された数値は、その数値を中心値として、±10%以内の許容範囲で変動を認める。		
		3. 電源を必要とする機材の電源仕様は、単相AC220V、50Hzであること。但し、各機材の仕様欄に、電源仕様の記載がある場合にはそれに従うこと。		
		4. 電源を必要とする機材については、仕様書に記載の有無に係わらず、機材を正常に稼働させるために必要とされる資機材（電源ケーブル、変換プラグ、電圧変換器、等）は、当該機材に付属して納入すること。		
		5. 単相の電源プラグタイプは、SEタイプであること。納入機材の電源プラグが指定のタイプに出来ない場合は、変換プラグの使用を認める。		
		6. 三相電源の機材は、別に記載がない限り、電源ケーブルの先端は切断端のままで適切な保護処理の上、納入すること。		
		7. 各機材の（仕様）の中で、「電源：トランス対応可」または「電源：AC220V、50Hz、SEタイププラグ（トランス対応可）」と記載されている機材について、当該機材が現地電源電圧に対応できない場合、トランスの使用を認める。納品者は、当該機材が正常に動作するために必要な定格容量を満たすトランスも当該製品に付属して納入すること。また、契約内訳書作成時に個々のトランスのメーカー名、型式、型番、および仕様（入出力電圧、定格容量など）を明記すること。		
		8. メーカー設定の標準付属品は、仕様欄に記載がなくとも納入すること。		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
0	総則	と。		
	つづき	9. 機材を設置し、同機材が正常に稼動するために必要な資機材 (据え付け部材、電源ケーブル、トランスなど) は、仕様欄に記載がなくとも納品すること。		
		10. 機材の梱包は梱包条件書 2. 梱包条件 ●その他留意事項を参照に、専門家別に梱包すること。		
		11. 英文取扱説明書は、1台につき1冊ずつの標準付属のほかに、各アイテム全数量につき1冊の予備を付属すること		
		12. 機材番号23から26は現地据付作業を含むため、受注者は据付に関する一切の据付用部品および現地作業員を準備して据え付けを実施すること。 その費用のすべてを応札価格に含めること。		
1-1	外径用フォルダ	(仕様) 用途：機械学科既納NC旋盤に使用		
	Folder	既納NC旋盤の型式：		
		LEADWELL CNC MACHINES MFG. Corp		
		MODEL: F-2		
		切込み角 (KAPR) : 95°、 工具リフト角 (PSIR) : -5°		
		クランプタイプコード (MTP) : W		
		切削工具インターフェイス識別子のパート2 (CUTINTMASTER) : WNMG060408		
		適応インターフェイス (機械側) (ADINTMS) :		
		Rectangular shank-metric ; 20×20		
		最大ランピング角 (RMPX) : 0°		
		本体角度 (ワーク側) (BAWS) : 0°		
		本体角度 (機械側) (BAMS) : 0°		
		最大突出し量 (OHX) : 26mm		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
1-1	外径用フォルダ	勝手 (HAND) : R		
	つづき	防振特性 (DPC) : false		
		クーラントインレットスタイル (CNSC) : 0 ; without coolant		
		クーラントアウトレットスタイル (CXSC) : 0 ; no coolant exit		
		シャンク幅 (B) : 20mm		
		シャンク高さ (H) : 20mm		
		機能長さ (LF) : 125mm		
		機能幅 (WF) : 25mm		
		機能高さ (HF) : 20mm		
		直交すくい角 (GAMO) : -6°		
		傾斜角度 (LAMS) : -6°		
		トルク (TQ) : 3.5 Nm		
		本体材質 (BMC) : 鋼		
		マスターチップ (MIIDM) : WNMG 06 04 08		
		重量 (WT) : 0.414kg		
		Sensor embedded property (SEP) : 0		
		参考銘柄 外径用フォルダ MWLNR 2020K 06	SANDVIK	
		MWLNR 2020K 06		6
1-2	カットフォルダ	(仕様) 用途 : 機械学科既納NC旋盤に使用		
	Cut Folder	既納NC旋盤の型式 :		
		LEADWELL CNC MACHINES MFG. Corp		
		MODEL : F-2		
		最大切込み (CDX) : 22mm		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
1-2	カットホルダー	ワークの最大突切り径 (CUTDIA) : 44mm		
	つづき	クランプタイプコード (MTP) : G		
		切削工具インターフェース識別子のパート2 (CUTINTMASTER) :		
		CoroCut 2-size G (N123G2-0300--0003-TF)		
		シートサイズ (SSCM) : G		
		適応インターフェース (機械側) (ADINTMS) :		
		Rectangular shank -metric ; 20×20		
		本体角度 (ワーク側) : (BAWS) : 0°		
		最大突出し量 (OHX) : 43mm		
		勝手 (HAND) : R		
		クーラントインレットスタイル (CNCS) : 0 ; without coolant		
		クーラントアウトレットスタイル (CXSC) : 0 ; no coolant exit		
		シャンク幅 (B) : 20mm		
		シャンク高さ (H) : 20mm		
		機能長さ (LF) : 125mm		
		機能幅 (WF) : 20.6mm		
		機能高さ (HF) : 20mm		
		トルク (TQ) : 5 Nm		
		重量 (WT) : 0.351 kg		
		Sensor embedded property (SEP) : 0		
		0		
		参考銘柄 カットホルダー RF123G22-2020D	SANDVIK	
		RF123G22-2020D		6

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
2-1	旋削加工用シャンクバイト	(仕様) 用途: 機械学科既納NC旋盤に使用		
	Shankbite	既納NC旋盤の型式:		
		LEADWELL CNC MACHINES MFG. Corp		
		MODEL: F-2		
		切込み角 (KAPR) : 91°		
		工具リード角 (PSIR) : -1°		
		クランプタイプコード (MTP) : P		
		切削工具インターフェース識別子のパート2 (CUTINTMASTER) :		
		TNMG 160408		
		適応インターフェース (機械側) (ADINTMS) :		
		Rectangular shank-metric ; 16×16		
		最大ランピング角 (RMPX) : 0°		
		本体角度 (ワーク側) (BAWS) : 0°		
		本体角度 (機械側) (BAMS) : 0°		
		最大突出し量 (OHX) : 19.7mm		
		勝手 (HAND) : R		
		防振特性 (DPC) : false		
		クーラントインレットスタイル (CNCS) : 0 ; without coolant		
		クーラントアウトレットスタイル (CXSC) : 0 ; no coolant exit		
		シャンク幅 (B) : 16mm		
		シャンク高さ (H) : 16mm		
		機能長さ (LF) : 100mm		
		機能幅 (WF) : 20mm		
		機能高さ (HF) : 16mm		
		直交すくい角 (GAMO) : -6°		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
2-1	旋削加工用シャンクバイト	傾斜角度 (LAMS) : -6 °		
	つづき	トルク(TQ) : 2 Nm		
		本体材質 (BMC) : 鋼		
		マスターチップ° (MIIDM) : TNMG 16 04 08		
		重量(WT) : 0.196 kg		
		Sensor embedded property (SEP) : 0		
		0		
		参考銘柄 旋削加工用シャンクバイト PTFNR1616H 16	SANDVIK	
		PTFNR1616H 16		4
2-2	旋削加工用シャンクバイト	(仕様) 用途 : 機械学科既納NC旋盤に使用		
	Shankbite	既納NC旋盤の型式 :		
		LEADWELL CNC MACHINES MFG. Corp		
		MODEL : F-2		
		切込み角 (KAPR) : 91°		
		工具リフト°角 (PSIR) : -1°		
		クランプタイプコード° (MTP) : P		
		切削工具インターフェース識別子のパート2 (CUTINTMASTER) :		
		TNMG 160408		
		適応インターフェース (機械側) (ADINTMS) :		
		Rectangular shank-Metric ; 20×20		
		最大ランピング°角 (RMPX) : 0°		
		本体角度 (ワーク側) (BAWS) : 0°		
		本体角度 (機械側) (BAMS) : 0°		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
2-2	旋削加工用シャンバイト	最大突出し量(OHX) : 20.2 mm		
	つづき	勝手(HAND) : R		
		防振特性(DPC) : false		
		クーラントインレットスタイル(CNCS) : 0 ; without coolant		
		クーラントアウトレットスタイル(CXSC) : 0 ; no coolant exit		
		シャンク幅(B) : 20 mm		
		シャンク高さ(H) : 20 mm		
		機能長さ(LF) : 125 mm		
		機能幅(WF) : 25 mm		
		機能高さ(HF) : 20 mm		
		直交すくい角(GAMO) : -6 °		
		傾斜角度(LAMS) : -6 °		
		トルク(TQ) : 2 Nm		
		本体材質(BMC) : 鋼		
		マスターチップ°(MIIDM) : TNMG 16 04 08		
		重量(WT) : 0.384 kg		
		Sensor embedded property(SEP) : 0		
		参考銘柄 旋削加工用シャンバイト PTFNR2020K 16	SANDVIK	
		PTFNR2020K 16		4
2-3	旋削加工用シャンバイト	(仕様) 用途 : 機械学科既納NC旋盤に使用		
	Shankbite	既納NC旋盤の型式 :		
		LEADWELL CNC MACHINES MFG. Corp		
		MODEL: F-2		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
2-3	旋削加工用シャンクバイト	切込み角(KAPR) : 91°		
	つづき	工具リド角(PSIR) : -1°		
		クランプタイプコート(MTP) : P		
		切削工具インターフェース識別子のパート2 (CUTINTMASTER) :		
		TNMG 160408		
		適応インターフェース(機械側)(ADINTMS) :		
		Rectangular shank-Metric 25×25		
		最大ランピング角(RMPX) : 0°		
		本体角度(ワーク側)(BAWS) : 0°		
		本体角度(機械側)(BAMS) : 0°		
		最大突出し量(OHX) : 20.2 mm		
		勝手(HAND) : R		
		防振特性(DPC) : false		
		クーラントインレットスタイル(CNSC) : 0 ; without coolant		
		クーラントアウトレットスタイル(CXSC) : 0 ; no coolant exit		
		シャンク幅(B) : 25 mm		
		シャンク高さ(H) : 25 mm		
		機能長さ(LF) : 150 mm		
		機能幅(WF) : 32 mm		
		機能高さ(HF) : 25 mm		
		直交すくい角(GAMO) : -6°		
		傾斜角度(LAMS) : -6°		
		トルク(TQ) : 2 Nm		
		本体材質(BMC) : 鋼		
		マスターチップ(MIIDM) : TNMG 16 04 08		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
2-3	旋削加工用シャンクバイト	重量(WT) : 0.722 kg		
	つづき	Sensor embedded property (SEP) : 0		
		参考銘柄 旋削加工用シャンクバイト PTFNR2525M16	SAVDVIK	
		PTFNR2525M 16		4
2-4	旋削加工用シャンクバイト	(仕様) 用途 : 機械学科既納NC旋盤に使用		
	Shankbite	既納NC旋盤の型式 :		
		LEADWELL CNC MACHINES MFG. Corp		
		MODEL : F-2		
		切込み角 (KAPR) : 95°		
		工具リフト角 (PSIR) : -5°		
		クランプタイプコード (MTP) : D		
		切削工具インターフェース識別子のパート2 (CUTINTMASTER) :		
		CNMG120408		
		適応インターフェース (機械側) (ADINTMS) :		
		Rectangular shank-Metric: 20×20		
		最大ランピング角 (RMPX) : 0°		
		本体角度 (ワーク側) (BAWS) : 0°		
		本体角度 (機械側) (BAMS) : 0°		
		最大突出し量 (OHX) : 32 mm		
		勝手 (HAND) : R		
		防振特性 (DPC) : false		
		クーラントインレットスタイル (CNCS) : 0 ; without coolant		
		クーラントアウトレットスタイル (CXSC) : 0 ; no coolant exit		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
2-4	旋削加工用シャンパイト	シャンク幅(B) : 20 mm		
	つづき	シャンク高さ(H) : 20 mm		
		機能長さ(LF) : 125 mm		
		機能幅(WF) : 25 mm		
		機能高さ(HF) : 20 mm		
		直交すくい角(GAMO) : -6°		
		傾斜角度(LAMS) : -6°		
		トルク(TQ) : 3.9 Nm		
		本体材質(BMC) : 鋼		
		マスターチップ(MIIDM) : CNMG 12 04 08		
		重量(WT) : 0.384 kg		
		Sensor embedded property(SEP) : 0		
		参考銘柄 旋削加工用シャンパイト DCLNR 2020K 12	SANDVIK	
		DCLNR 2020K 12		6
3-1	ねじ切り加工用チップ	(仕様) 用途 : 機械学科既納NC旋盤に使用		
	Tip for thread cutting	既納NC旋盤の型式 :		
		LEADWELL CNC MACHINES MFG. Corp		
		MODEL: F-2		
		ねじ部の形状タイプ(THFT) : M60		
		標準番号(STDN01) : ISO 965-1988		
		ねじタイプ(TTP) : INT		
		ねじ部ピッチ(TP) : 0.5 mm		
		ねじ形状(TPT) : F		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
3-1	ねじ切り加工用チップ	切れ刃数 (NT) : 1		
	つづき	ねじ部公差 (TCTR) : IT6		
		理論ねじ高さ (HA) : 0.32 mm		
		ねじ高さの差 (HB) : 0.03 mm		
		° ロファイル距離ex (PDX) : 0.5 mm		
		° ロファイル距離ey (PDY) : 0.68 mm		
		チップ 取付けスタイル (IFS) : 3		
		チップ サイズ およびチップ 形状 (CUTINTSIZESHAPE) :		
		U-Lock 166/154-internal size 11R		
		切れ刃数 (CEDC) : 3		
		内接円径 (IC) : 6.35 mm		
		勝手 (HAND) : R		
		材種 (GRADE) : 1020		
		母材 (SUBSTRATE) : HC		
		コーティング (COATING) : PVD TIN		
		チップ 厚さ (S) : 3.175 mm		
		重量 (WT) : 0.0018 kg		
		Sensor embedded property (SEP) : 0		
		参考銘柄 ねじ切り加工用チップ R166.0L-11MM01-050 1020	SANDVIK	
		R166.0L-11MM01-050 1020		50
3-2	コロカット1・2 突切り加工用チップ	(仕様) 用途 : 機械学科既納NC旋盤に使用		
	CoroCut 1 and 2 Tip for parting off	既納NC旋盤の型式 :		
		LEADWELL CNC MACHINES MFG. Corp		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
3-2	コロカット1・2 突切り加工用チップ	MODEL: F-2		
	つづき	チップブレカの製造メーカー(CBMD) : CF		
		加工タイプ(CTPT) : Finishing		
		チップ取付けスタイル(IFS) : 7		
		チップサイズおよびチップ形状(CUTINTSIZESHAPE) :		
		CoroCut 1-2-size G2		
		切れ刃数(CEDC) : 2		
		シートサイズ(SSCM) : G		
		切削幅(CW) : 3 mm		
		切削幅、公差下限(CWTOLL) : 0 mm		
		切削幅、公差上限(CWTOLU) : 0.1 mm		
		コーナR(左勝手)(REL) : 0.1 mm		
		コーナR(右勝手)(RER) : 0.1 mm		
		コーナR 公差下限(RETOLL) : -0.1 mm		
		コーナR 公差上限(RETOLU) : 0.1 mm		
		最大切込み(CDX) : 18.4 mm		
		本体角度(機械側)(BAMS) : 0°		
		勝手(HAND) : N		
		材種(GRADE) : 1125		
		コーティング(COATING) : PVD TiAIN		
		主逃げ角(AN) : 7°		
		刃先干渉長さ(LIG) : 19.76 mm		
		重量(WT) : 0.0035 kg		
		Sensor embedded property (SEP) : 0		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
3-2	コホット1・2 突切り加工用チップ [°]	参考銘柄 コホット1・2 突切り加工用チップ [°]	SANDVIK	
	つづき	N123G2-0300-0001-CF 1125		
		N123G2-0300-0001-CF 1125		50
3-3	旋削加工用チップ [°]	(仕様) 用途 : 機械学科既納NC旋盤に使用		
	Tip for turning	既納NC旋盤の型式 :		
		LEADWELL CNC MACHINES MFG. Corp		
		MODEL: F-2		
		加工タイプ (CTPT) : Finishing		
		チップ 取付けスタイル (IFS) : 2		
		チップ サイズ およびチップ 形状 (CUTINTSIZESHAPE) : TN1604		
		切れ刃数 (CEDC) : 6		
		内接円径 (IC) : 9.525 mm		
		チップ 形状 (SC) : T		
		切刃有効長さ (LE) : 15.6978 mm		
		コーナR (RE) : 0.7938 mm		
		ワハ [°] -刃特性 (WEP) : false		
		勝手 (HAND) : N		
		材種 (GRADE) : 4315		
		母材 (SUBSTRATE) : HC		
		コーティング (COATING) : CVD TiCN+Al2O3+TiN		
		チップ 厚さ (S) : 4.7625 mm		
		主逃げ角 (AN) : 0°		
		重量 (WT) : 0.007 kg		
		Sensor embedded property (SEP) : 0		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
3-3	旋削加工用チップ	参考銘柄 旋削加工用チップ TNMG 16 04 08-PF 4315	SANDVIK	
	つづき	TNMG 16 04 08-PF 4315		50
4	正面フライスカッタ	(仕様) 用途 : 機械学科既納フライス盤に使用		
	Front milling cutter	八角形インサート		
		既納フライス盤の型式 :		
		ACIERA		
		MODEL : AS1		
		被削材 : S55C		
		切削速度 : $V_c = 250 \text{ m/min}$		
		刃当り送り : $f_z = 0.2 \text{ mm/t}$		
		切込み : $a_p = 0.5 / 1 \text{ mm}$		
		切削幅 : $a_e = 50 \text{ mm}$		
		切削油 : 乾式		
		コーティング : T3225		
		参考銘柄 正面フライスカッタ ONGU0507ANEN-MJ 25 T3225	タガロイ	
		ONGU0507ANEN-MJ 25 T3225 (10個入り/箱)		5
5	マシン替刃	(仕様) 用途 : 機械学科既納電動鋸に使用		
	Machine saw blade	既納マシンの型式 :		
		TSUNE SEIKI CO., LTD		
		Type : PSB210U		
		弓鋸切断機用替刃 No. 2 サイズ 350		
		全長 : 382mm、幅 : 32mm、刃厚 : 2.0mm		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
5	マシン替刃	穴径：8.5mm、刃数/インチ：4		
	つづき			
		参考銘柄 TSUNEマシン No.2 サイズ 350	津根精機	
		TSUNEマシン No.2 サイズ 350 (12本/箱)		3
6	切削潤滑油	(仕様) 用途：機械学科既納研磨機に使用		
	Lubricant	タイプ：水溶性の切削・研削油剤 アルミ合金対応		
		参考銘柄 切削潤滑油 ケミカル SR-5	ケミック	
		ケミカル SR-5 (20L/缶)		10
7	スポット溶接機	(仕様) 用途：機械学科鉄板用溶接実習		
	Spot welder	溶接能力：板厚；最大 2mm以上 (最小7-μ時)		
		加圧方式：手動		
		電源：単相AC220V 50Hz 、プラグ：SE		
		参考銘柄 ① スポット溶接 ART7902	TECNA	
		ART7902		4
		標準属品		
		取扱説明書 (英文) (2部/台)		
		特別付属品		
		空冷7-μ Art. 7402 L=250mm		4
		構成		
		チップ Art. 7451 φ12 (2個/台)		
		空冷7-μ Art. 7502 L=250mm		4

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
7	スポット溶接機	構成		
	つづき	ストレートチップ (10φ215mm) Art. 7523 (1セット/台)		
		ストレートチップ (10φ100mm) Art. 7521 (1セット/台)		
		参考銘柄 ② ワールドスーパースポット (ハンド式) ショートアーム付き WSS-01S	ワールドオートツール	
		WSS-01S 本体		4
		標準付属品		
		取扱説明書 (英文) (2部/台)		
		特別付属品		
		MDM スーパースポット用アーム 300ミリ A126		4
		MDL+MDWS-SET ワイトアダプター付ロングアーム A138		4
		MDT スーパースポット用アームタイヤハウス A128		4
8	油圧ハイス	(仕様) 用途: 機械学科汎用フライス盤用		
	Oil hydraulics vise	口金幅: 150mm 程度		
		口金高さ: 55mm 程度		
		口金開き:		
		ステージ1: 0~110mm、ステージ2: 100~210mm、		
		ステージ3: 200~310mm 程度		
		ワーク取付面 (摺動面) 高さ: 83mm 程度		
		本体総長: 591~901mm 程度		
		最大締付力: 40KN 程度		
		重量: 48kg 程度		
		参考銘柄 油圧マシンハイス VH-150	津田駒	

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
8	油圧ハイス	油圧マシンハイス VH-150		1
	つづき			
9	パワーハイス	(仕様) 用途：機械学科NCフライス盤用		
	Power vise	タイプ：超低床スチールハイス		
		ボディ素材：焼き入れスチール		
		口金素材：焼入れスチール		
		口金幅：125mm 程度		
		口金高さ：50mm 程度		
		口金開き：200mm 程度		
		総高さ：135mm 程度		
		ワーク取付面高さ：85mm 程度		
		全幅：135mm 程度		
		全長：450mm 程度		
		最大締付力：30KN 程度		
		重量：35kg 程度		
		参考銘柄 パワーハイス VE125N-15	北川鉄工所	
		VE125N-15		1
10	万力	(仕様) 用途：機械学科既納トル機に使用		
	Vise	素材：鋳鋼		
		形状：本体とスライダ部分が平行		
		全長：155mm 程度		
		幅：65mm 程度		
		高さ：60mm 程度		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
10	万力	口幅：65mm 程度		
	つづき	口開：65mm 程度		
		口深さ：30mm 程度		
		締付力：12 kN		
		重量：3kg 以下		
		参考銘柄 万力 ヤンキパイス YV-65S	トラスコ	
		ヤンキパイス YV-65S		2
11	コンクリート供試体成形型枠	(仕様) 用途：土木学科実験室にて使用		
	Test piece molder	材質：鋳物 / 焼鈍加工 / 底板研磨加工		
		サイズ：φ100 × 200 mm		
		参考銘柄 コンクリート供試体成形型枠 MIC-117-0-10型	マルイ	
		MIC-117-0-10型 φ100 × 200 mm		30
12	マーシャルモルト	(仕様) 用途：土木学科実験室にて使用		
	Marshal molder	内径：101.6mm		
		構成：カラー・モルト・底板		
		参考銘柄 マーシャルモルト A-343	西日本試験機	
		A-343		24

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
13	コンクリート骨材ふるい	(仕様) 用途：土木学科実験室にて使用		
	Sieve	18種組受皿付 細・粗骨材用ふるい		
		SUA製受皿および蓋 (各1個/組)		
		枠径 20 × 高さ 6 cm、SUS製		
		参考銘柄 コンクリート骨材ふるい 18種組 C29Z	丸東製作所	
		C29Z		1
14	デジタルノギス	(仕様) 用途：土木学科実験室にて使用		
	Digital caliper	外径・内径・段差・深さ測定ノギス		
		タイプ：スタンダード		
		測定範囲： 0～200 mm		
		最小読取値： 0.01 mm		
		誤差： +/- 0.03 mm		
		表示：デジタル表示・ホールド機能付き		
		オートオフ：オートオフ機能付き		
		電源：ボタン電池内蔵		
		参考銘柄 デジタルノギス DT-200	新潟精機	
		DT-200		1
15	マーシャル試験機取付用力計ダイヤルゲージ	(仕様) 用途：土木学科実験室にて使用		
	Dial gauge	マーシャル試験機 (フリージアマクロス社 TS-461) 取付の力計用ダイヤルゲージ		
		【銘柄指定】 マーシャル試験機TS-461用 ダイヤルゲージ	フリージアマクロス	

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
15	マシナル試験機取付用力計ダイヤルゲージ	TS-461 力計用ダイヤルゲージ		2
	つづき			
16	最大比重測定装置	(仕様) 用途：土木学科実験室にて使用		
	Maximum density measuring device	ASTMに規定された真空法により最大比重に相当する値を直接		
		求める装置		
		構成：		
		フラスコ、ろ過瓶 (容量1リットル)		
		真空ポンプ (排気量35リットル/min)		
		電源：単相AC220V 50Hz プラグ：SE		
		参考銘柄 最大比重測定装置 A-308	西日本試験機	
		A-308		1
		構成		
		耐圧ガラスフラスコ 容量2リットル (3個/台)		
		ろ過瓶 容量1リットル (1個/台)		
		真空ポンプ：排気量35リットル/min (1個/台)		
		標準付属品		
		取扱説明書 (英文または和文) (2部/台)		
		真空用コネクト 2m (1本/台)		
		特別付属品		
		220V-100V 変圧器 PAL1000EP	スワロ-電機	1
17	電磁式ふるい振とう機	(仕様) 用途：土木学科実験室にて使用		
	Electromagnetic sieve shaker	ふるい最大搭載数：12段 200mm径		
		8段 300mm径		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
17	電磁式ふるい振とう機	外寸(W×D×H) : 435 x 425 x 924mm程度 (含む支持脚)		
	つづき	重量 : 約30 kg		
		電源 : 単相AC220V 50Hz、プラグ : SE		
		参考銘柄 電磁式ふるい振とう機 15-D0407	Controls	
		15-D0407/B		1
		標準付属品		
		取扱説明書 (英文) (2部/台)		
18-1	伸度試験機	(仕様) 用途 : 土木学科実験室にて使用		
	Elongation tester	準拠規格 : EN 13398, ASTM D113, ASTM D6084, AASHTO T51		
		試験速度 : 毎分5~100mm速度調節		
		サンプルホルダ搭載数 : 最大 4個		
		温度範囲 : 25°C±0.2°C		
		最大伸張度 : 1500mm 程度		
		寸法 WxDxH(cm) : 240x41x39 程度		
		重量 : 約100kg 程度		
		電源 : 単相AC220V 50Hz、降圧トランス使用不可		
		プラグ : SE		
		参考銘柄 伸度試験機 DUCTIMETER 81-PV10A02	Controls	
		DUCTIMETER 81-PV10A02		1
		標準付属品		
		取扱説明書 (英文) (2部/台)		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
18-2	サンプル用モールドプレート	(仕様) 用途 : 機材番号 18-1 伸度試験機用		
	Mold plate for sample	タイプ : サンプル用モールド		
		準拠規格 : EN 13398		
		参考銘柄 Briquette mold 81-B0141	Controls	
		Briquette mold 81-B0141		4
18-3	モールドプレート	(仕様) 用途 : 機材番号 18-1 伸度試験機用		
	Mold plate	タイプ : モールドプレート		
		参考銘柄 Ductility mold plate 81-B0142	Controls	
		Ductility mold plate 81-B0142		4
18-4	冷却チラー	(仕様) 用途 : 機材番号 18-1 伸度試験機用		
	Cooling chiller	タイプ : 冷却チラー		
		冷却能力 : 1400W 程度		
		コンデンサー : 空冷式		
		気流速度 : 650mc/毎時 程度		
		ポンプ流速 : 6L/毎分 程度		
		タンク容量 : 50L 程度		
		寸法 WxDxH(cm) : 45x45x83 程度		
		重量 : 35 kg 程度		
		電源 : 単相AC220V 50Hz、プラグ : SE		
		参考銘柄 冷却チラー 81-PV1002	Controls	

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
18-4	冷却ファン	81-PV1002		1
	つづき	標準付属品		
		取扱説明書(英文)(2部/台)		
18-5	支持台	(仕様)用途: 機材番号 18-1 伸度試験機用		
	Support stand	材質: ステンレス支持台		
		寸法 L x D x H(cm): 240 x 60 x 67 程度		
		重量: 50 kg 程度		
		参考銘柄 支持台 81-PV10010	Controls	
		支持台 81-PV10010		1
18-6	荷重セル	(仕様)用途: 機材番号 18-1 伸度試験機用		
	Load cell	材質: High precision strain gauge load cell		
		容量: 0-500 N		
		参考銘柄 荷重セル 81-PV10020	Controls	
		荷重セル 81-PV10020		4
19-1	トータルステーション	(仕様)用途: 土木学科測量実習にて使用		
	Total station	材質: 2級Aトータルステーション		
		充電器電源: 単相AC 220V 50Hz、プラグ: SE		
		【銘柄指定】 トータルステーション iM103	トプコン・ソキア	
		トータルステーション iM103 海外仕様品		2

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
19-1	トータルステーション	標準付属品		
	つづき	取扱説明書(英文) (2部/台)		
		バッテリー (BDC72) (1個/台)		
		充電器 (CDC77) (1個/台)		
		電源ケーブル (EDC113) (1個/台)		
		レンズキャップ (1個/台)		
		レンズフード (1個/台)		
		工具ケース (1個/台)		
		ドライバー (1本/台)		
		レンズ刷毛 (1本/台)		
		六角レンチ (2個/台)		
		シリコンクロス (1枚/台)		
		レーザー警告標識 (1個/台)		
		収納ケース (1個/台)		
		背負いベルト (1本/台)		
		特別付属品		
		ピンホールプリズムセット 5型(S)		2
		海外対応電源ケーブル SEタイプ 60cm	三菱	2
19-2	トータルステーション用三脚	(仕様) 用途: 機材番号19-1 トータルステーション用		
	Stand for Total station	タイプ: 金属製三脚		
		【銘柄指定】 金属製三脚 TP-210S (平面)	トプコン・ソキ7	
		TP-210S		2

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
20	コントロールステーション用USBケーブル	(仕様) 用途: 既納のニコン・トリプル トータルステーション用		
	USB cable	タイプ: USBコミュニケーションケーブル		
		【銘柄指定】 シリアルUSB通信ケーブル HQK45000	ニコン・トリプル	
		HQK45000		1
21-1	デジタル粘度計 低粘度用	(仕様) 用途: 土木学科測量実習にて使用		
	Digital viscometer	電源: 単相AC220V 50Hz、プラグ: SE		
		【銘柄指定】 LVDV1M XDV1MLVTJ00U00	ブルックフィールド	
		LVDV1M XDV1MLVTJ00U00		1
		標準付属品		
		取扱説明書(英文) (2部/台)		
21-2	サーモセルセット	(仕様) 用途: 機材番号21-1デジタル粘度計用		
	Thermal cell set	電源: 単相AC220V 50Hz、プラグ: SE		
		【銘柄指定】 HT-110115 ADP (スピンドル: SC4-18付き)	ブルックフィールド	
		HT-110115 ADP (スピンドル: SC4-18付き)		1
		標準付属品		
		取扱説明書(英文) (2部/台)		
21-3	シリコン標準粘度液 5mPa・s	(仕様) 用途: 機材番号21-1デジタル粘度計用		
	Silicon standard viscosity liquid	地質・石油学科石油等の粘度測定に用いる。		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
21-3	シリコン標準粘度液 5mPa・s	【銘柄指定】 ブルックフィールド [®] 用 シリコン標準粘度液 5 CPS	ブルックフィールド [®]	1
	つづき	5 CPS		
21-4	シリコン標準粘度液 10mPa・s	(仕様)用途：機材番号21-1 [®] 粘度計用		
	Silicon standard viscosity liquid	地質・石油学科石油等の粘度測定に用いる。		
		【銘柄指定】 ブルックフィールド [®] 用 シリコン標準粘度液 10 CPS	ブルックフィールド [®]	1
		10 CPS		
21-5	シリコン標準粘度液 100mPa・s	(仕様)用途：機材番号21-1 [®] 粘度計用		
	Silicon standard viscosity liquid	地質・石油学科石油等の粘度測定に用いる。		
		【銘柄指定】 ブルックフィールド [®] 用 シリコン標準粘度液 100 CPS	ブルックフィールド [®]	1
		100 CPS		
22	マーシャル自動突き固め装置 (チェン式)	(仕様)用途：土木学科測量実習にて使用		
	Marshal automatic tamping device	タイプ：チェン回転式		
		落下高：45.72cm (18インチ)		
		ランマー重量：4.5kg		
		落下回数：60回/毎分 以上		
		寸法 W×D×H(cm)：80×50×180 以下		
		電源：単相AC220V 50Hz、プラグ：SE		
		参考銘柄 ① マーシャル自動突き固め試験機 SG1017A	丸東製作所	
		SG1017A		1

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
22	マシヤル自動突き固め装置 (フィン式)	標準付属品		
	つづき	取扱説明書(英文)(2部/台)		
		参考銘柄 ② マシヤル自動突き固め装置 A-351	西日本試験機	
		A-351		1
		標準付属品		
		取扱説明書(英文または和文)(2部/台)		
		特別付属品		
		220V-100V 変圧器 PAL1000EP	スワロ電機	1
23	Visara雨量計・温度計 (自然通気式)	(仕様) 用途: 土木学科が屋外に設置して防災研究に用いる。		
	Visara rain gauge / thermometer	雨量・温度を計測し、携帯電話回線にて計測データをクラウドサーバーに伝送する。		
		現地での据付作業を含む。		
		【銘柄指定】 Visara雨量計・温度計 SESAMEII-05d	みどり工学研究所	
		SESAMEII-05d		8
		標準付属品		
		取扱説明書(英文)(2部/台)		
		特別付属品		
		初期設定費		8
		工事材料 鋼管もしくはステンパイプ		8
		工事材料 鋼管アンカー・コンクリート・他固定用部品		8

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
24	超音波水位計	(仕様) 用途: 土木学科が屋外に設置して防災研究に用いる。		
	Ultrasonic water level gauge	水面から15m以下の距離で水位を計測し、携帯電話		
		回線にて計測データをクラウドサーバに伝送する。		
		現地での据付作業を含む。		
		【銘柄指定】 超音波水位計 SESAME11-02d (15m以下)	みどり工学研究所	
		SESAME11-02d (15m以下)		6
		標準付属品		
		取扱説明書(英文) (2部/台)		
		特別付属品		
		初期設定費		6
		工事材料 取り付け台		6
25	超音波水位計	(仕様) 用途: 土木学科が屋外に設置して防災研究に用いる。		
	Ultrasonic water level gauge	水面から20m以下の距離で水位を計測し、携帯電話回線にて		
		計測データをクラウドサーバに伝送する。		
		現地での据付作業を含む。		
		【銘柄指定】 超音波水位計 SESAME11-02d (20m以下)	みどり工学研究所	
		SESAME11-02d (20m以下)		1
		標準付属品		
		取扱説明書(英文) (2部/台)		
		特別付属品		
		初期設定費		1
		工事材料 取り付け台		1

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
26	簡易型河川監視カメラ	(仕様) 用途: 土木学科が屋外に設置して防災研究に用いる。		
	Simple river monitoring camera	一定の時間間隔で撮影、撮影した写真を携帯電話回線にて		
		計測データをクラウドサーバーに伝送する。		
		現地での据付作業を含む。		
		【銘柄指定】 簡易型河川監視カメラ SESAME CAMERA	みどり工学研究所	
		SESAME-CAMERA		7
		標準付属品		
		取扱説明書(英文)(2部/台)		
		特別付属品		
		初期設定費		7
		工事材料 鋼管もしくはステンレスパイプ		7
		工事材料 鋼管アンカーコンクリート・他固定用部品		7
27-1	データ通信費(雨量計)	(仕様) 用途: 土木学科が屋外に設置して防災研究に用いる。		
	Data communication fee (rain gauge)			
		【銘柄指定】 通信費・サーバー使用料を含む (24ヶ月分)	みどり工学研究所	
		雨量計データ通信費 (24ヶ月分)		8
27-2	データ通信費(水位計)	(仕様) 用途: 土木学科が屋外に設置して防災研究に用いる。		
	Data communication fee (water level gauge)			
		【銘柄指定】 通信費・サーバー使用料を含む (24ヶ月分)	みどり工学研究所	
		水位計データ通信費 (24ヶ月分)		7

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
27-3	データ通信費(カメラ)	(仕様)用途:土木学科が屋外に設置して防災研究に用いる。		
	Data communication fee (Camera)			
		【銘柄指定】 通信費・サーバー使用料を含む (24ヶ月分)	みどり工学研究所	
		カメラデータ通信費 (24ヶ月分)		7
28	雨量計用データロガー	(仕様)用途:土木学科が屋外に設置した既納 Rain gauge 用		
	Data logger for rain gauge	既納 Rain gauge の型式:		
		HOBO Rain Gauge (Metric) Data Logger RG3-M		
		【銘柄指定】 UA-003-64	Onset	
		ペンダントイベント UA-003-64		8
29	デジタル顕微鏡	(仕様)用途:電気・電子学科実験室にて電子素子を観察する		
	Digital microscope	ために使用		
		画像:200万画素 以上		
		モニター:11.6インチLEDモニター		
		ズーム:1倍から4.5倍を含むより広い範囲		
		画像・測定値の保存:USBメモリ または SD/SDHCメモリ		
		照明:LED照明装置		
		寸法 W×D×H (cm): 26×32× 44~56 以下		
		電源: 単相AC220V 50Hz、プラグ: SE		
		参考銘柄 ① フルHDデジタル顕微鏡 AR-DMZ205	アームシステム	
		フルHDデジタル顕微鏡 AR-DMZ205		1

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
29	デジタルマイクローフ	構成		
	つづき	DMZ205本体 (1個/台)		
		ポール支柱架台 (1個/台)		
		上下動部 (1個/台)		
		AC電源部ACコード付 (1個/台)		
		USBマウス (1個/台)		
		標準付属品		
		取扱説明書(英文) (2部/台)		
		レンチ (1本/台)		
		ダストカバー (1枚/台)		
		特別付属品		
		補助対物レンズ 2.0X WD:30mm DMZ-2.0X		1
		海外用変換プラグ T-HPASEWH (SEタイプ)	エレコム	1
		参考銘柄 ② モニター付きカメラ L860	ホーザン	
		マイクローフ 品番:L-KIT568		1
		構成		
		モニター付きカメラ L-860 (1個/台)		
		LEDライト L-711 (1個/台)		
		拡散フィルター L-711-1 (1個/台)		
		スームレンズ L-816 (1個/台)		
		標準ベース L-521 (1個/台)		
		カメラ L-509 (1個/台)		
		標準付属品		
		取扱説明書(英文または和文) (2部/台)		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
29	デジタルマイクroskop	特別付属品		
	つづき	海外用変換プラグ T-HPASEWH (SEタイ)	エレコム	1
30-1	岩石カッター付属モーター	(仕様) 用途: 地質・石油学科実験室にて使用		
	Motor	ニカ岩石カッター付属200Wモーター		
		【銘柄指定】 ニカUC8付属モーター 100V 200W	ニカ	
		単相モーター 分相始動式 防振型 (日立)		
		ニカUC8付属モーター 200W		2
		特別付属品		
		220V-100V タウントランス PAL1000EP	スワロ-電機	2
30-2	岩石カッター付属モーター	(仕様) 用途: 地質・石油学科実験室にて使用		
	Motor	ニカ岩石カッター付属300Wモーター		
		【銘柄指定】 ニカ8L(S) 付属モーター 100V 300W	ニカ	
		単相モーター 分相始動式 防振型 (日立)		
		ニカ8L(S) 付属モーター 300W		2
		特別付属品		
		220V-100V タウントランス PAL1000EP	スワロ-電機	2
31	水酸化ナトリウム	(仕様) 用途: 地質・石油学科実験室にて使用		
	Sodium Hydroxide	等級: 試薬特級または同等品		
		純度: 97%以上 (mass/mass) (NaOH) (Titration)		
		容量: 5kg以上		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
31	水酸化ナトリウム	(備考) UN1823 8/II 該当品		
	つづき	CAS. No. 1310-73-2		
		参考銘柄 水酸化ナトリウム 製品コード : 198-18863	富士フィルム	
			和光純薬	
		198-18863 5kg		2
32-1	デジタル粘度計 低粘度用	(仕様) 用途 : 地質・石油学科石油等の粘度測定用		
	Digital viscometer	電源 : 単相AC220V 50Hz、プラグ : SE		
		【銘柄指定】 LVDV1M XDV1MLVTJ00U00	ブルックフィールド*	
		LVDV1M XDV1MLVTJ00U00		1
		標準付属品		
		取扱説明書(英文) (2部/台)		
32-2	サーモセルセット	(仕様) 用途 : 機材番号32-1デジタル粘度計用		
	Thermal cell set	地質・石油学科石油等の粘度測定における温度調節		
		電源 : 単相AC220V 50Hz、プラグ : SE		
		【銘柄指定】 HT-110115 ADP (スピンドル : SC4-18付き)	ブルックフィールド*	
		HT-110115 ADP (スピンドル : SC4-18付き)		1
		標準付属品		
		取扱説明書(英文) (2部/台)		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
32-3	シリコン標準粘度液 5mPa・s	(仕様) 用途：機材番号32-1デジタル粘度計用		
	Silicon standard viscosity liquid	地質・石油学科石油等の粘度測定に用いる。		
		【銘柄指定】 ブロックフィールド用 シリコン標準粘度液 5 CPS	ブロックフィールド	
		5 CPS		1
32-4	シリコン標準粘度液 10mPa・s	(仕様) 用途：機材番号32-1デジタル粘度計用		
	Silicon standard viscosity liquid	地質・石油学科石油等の粘度測定に用いる。		
		【銘柄指定】 ブロックフィールド用 シリコン標準粘度液 10 CPS	ブロックフィールド	
		10 CPS		1
32-5	シリコン標準粘度液 100mPa・s	(仕様) 用途：機材番号32-1デジタル粘度計用		
	Silicon standard viscosity liquid	地質・石油学科石油等の粘度測定に用いる。		
		【銘柄指定】 ブロックフィールド用 シリコン標準粘度液 100 CPS	ブロックフィールド	
		100 CPS		1
33	ハンドヘルド密度計	(仕様) 用途：地質石油学科、石油等の密度測定		
	Handheld density meter			
		【銘柄指定】 DMA35 Standard ホータブル密度計	アントンパール	
		DMA35 Standard ホータブル密度計		1
		標準付属品		
		取扱説明書 (英文) (2部/台)		

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
33	ハントヘルト密度計	特別付属品		
	つづき	出荷前校正		1
		フイリングチューブ 180 mm		1
		BENT FILLING TUBE 70 mm / 180 mm		1
		フイリングチューブ 600 mm		1
34-1	接触角計	(仕様)用途:地質石油学科、石油と水間の界面張力測定や		
	Contact angle meter	石油および水の岩石に対する接触角の測定		
		【銘柄指定】 DMS-401	協和界面科学	
		DMS-401		1
		標準付属品		
		取扱説明書(英文)(2部/台)		
		特別付属品		
		解析用ノートPC		1
		オンライン操作説明(3時間/回)		1
34-2	接触角計用三態系キット	(仕様)用途:機材番号 34-1 接触角計用		
	Three-state kit for contact angle meter	地質石油学科、液体中における接触角測定用治具		
		【銘柄指定】 接触角計用 三態系キット 145ml	協和界面科学	
		三態系キット 145ml		1

機材仕様明細書

(機材仕様書付属書1)

番号	機材名	仕様	参考銘柄 (メーカー名等)	数量
34-3	三態系セル	(仕様)用途: 機材番号 34-1 接触角計用		
	Three-state cell	地質石油学科、液体中に置ける接触角測定における試料容器		
		【銘柄指定】 三態系セル 145ml	協和界面科学	
		三態系セル 145ml		1
34-4	三態系用逆針	(仕様)用途: 機材番号 34-1 接触角計用		
	Reverse needle for three-state system	地質石油学科、液体中における接触角測定における試料導入用針		
		【銘柄指定】 三態系用逆針 145ml 28G 2本組	協和界面科学	
		三態系用逆針 145ml 28G 2本組		2
34-5	ガラスセル	(仕様)用途: 地質石油学科、液体中における界面張力測定用		
	Glass cell	試料液容器		
		【銘柄指定】 ガラスセル (石英) 2個組	協和界面科学	
		ガラスセル (石英) 2個組		5
34-6	注射筒セット	(仕様)用途: 地質石油学科、界面張力および接触角測定に		
	Syringe set	おける試料導入用注射筒		
		【銘柄指定】 注射筒セット 22G 5本組	協和界面科学	
		注射筒セット 22G 5本組		1

梱包条件書

1 マーキング

梱包ケースの両サイドには、下記のマークをつけること。

(1) ケース・マーク (黒字)

JICA Timor-Leste Office



Dili Port, Timor-Leste

(インボイス番号)

C/No. (ケース番号/ケース数)

(2) サイド・マーク (赤字)

TECHNICAL COOPERATION BY THE GOVERNMENT OF JAPAN

(3) CAUTION/CARE MARK (TOP MARK等)

運送途中で取扱注意が必要な場合は、関連マーク (FRAGILE, HANDLE WITH CARE, THIS WAY UP, CENTER OF GRAVITY等) を見やすい位置に貼付。危険物がある場合は、安全な梱包とし、危険物である旨マークを貼付すること。温度管理品がある場合は、温度管理品である旨マークを貼付すること。

(4) 注意事項

- ① 輸送中での盗難防止のため、梱包ケースにはメーカー名やメーカーのマーク、MADE IN JAPANの標記等をつけないこと。
- ② 梱包ケース毎にパッキングリストを作成し、パッキングリストに記載するケース番号と実際のケースに付けるケース番号・内容品は一致させること。
- ③ 梱包ケース内の各々の包装箱・袋には、契約書中の内訳明細書の該当するアイテム番号を付すこと。

2 梱包条件

以下のとおりとすること。

●基本事項

- (1) 仕向地にて大型フォークリフト等がない場合を考慮し、一梱包の重量は単品を除き

できるだけ500kgを超えないようにすること。

- (2) その上で、フォークリフトによる積卸しを想定して、梱包ケースには、滑材、すり材をつけること。
- (3) 各個の重量、容積を平均化し、梱包ケース内には緩衝材を入れて、中の資機材が動揺しないようにすること。また、梱包ケースには必要に応じて重心位置を示すこと。
- (4) 危険物は、国連で定められた輸送用容器（包装・梱包方法）で輸送すること。
- (5) 免税通関が完了するまで屋外の保税蔵置場に置かれることもあるため、中の資機材が雨水で濡れないよう必要に応じ防水処理を行い、結露による錆びを防ぐための乾燥剤の封入などの対応をすること。
- (6) 精密機械や有効期間があるもののような特別配慮を要する資機材については、メーカーと相談し、メーカーが機材の特性から本梱包条件書と異なる梱包方法を提案する場合は、それを採用すること。
- (7) 付属品を含む機材は、本体と付属品を原則同じ梱包ケースに含めることとし、開梱時に機材を容易に判別できるよう配慮すること。

●海上輸送梱包

- (1) 長期間の海上輸送に適した堅牢かつ取扱上便利な梱包であること。そのため、原則として、合板密閉梱包とする。梱包に使用する合板は、JAS規格の普通合板とすること。ただし、機材によっては厳重梱包が必要な場合やパレット梱包、すかし梱包またはスチール梱包等が良い場合もあるので、メーカーと相談のうえ適切な梱包とすること。
- (2) 木材梱包とする場合は、次の条件によること。
 - ①原則としてJIS Z 1402以上の規格の木箱密閉梱包とする。
 - ②重量が500kg以上かつ長さ15m、幅5m、高さ5m以内の場合は、JIS Z 1403以上の規格の枠組箱密閉梱包。
 - ③仕向地により国連公表の国際基準（ISPM NO. 15）に基づき熱処理・燻蒸などの必要な処理を行った木材を使用すること。
- (3) 必要に応じ、梱包ケースの側板の上下又は中間、及びふた板の両サイド又は中間に、胴棧を打ちつけること。
- (4) 梱包ケースは、必要に応じ、帯鋼、すみ金、かど金により補強すること。
- (5) 電気機器、精密機械、その他特別配慮を要する機材については、真空バリア梱包とすること。
- (6) コンテナによる輸送の場合、20フィートまたは40フィートコンテナの内法寸法に配慮し、コンテナに納めたときに無駄の少ない大ききで各梱包ケースをまとめること。
- (7) FCLの場合は、その中の貨物は段ボール箱でもよい場合もあるが、LCLの場合は、合板密閉梱包又は木材梱包とすること。

(8) 内陸輸送に当たって海上輸送用の梱包ケースを解体する場合に備え、各々のアイテムの包装をダブルカートン強化段ボール箱等内陸輸送に耐えられるものにしておくこと。

●その他留意事項

機材は、上記梱包条件に則り、以下のとおり専門家別に梱包し、パッキングリストに各専門家のケースが識別可能となるように記載すること。なお、専門家氏名については、受注者のみに手交します。

専門家A： 機材番号1-1～10
専門家B： 機材番号11～22
専門家C： 機材番号23～28
専門家D： 機材番号29
専門家E： 機材番号30-1～31
専門家F： 機材番号32-1～34-7

以上

輸送条件書

1 業務内容

- (1) 仕向港までの輸送手配
- (2) 仕向国輸入通関時に必要な書類（領事査証、原産地証明等）の確認と取得手配
- (3) 輸出貿易管理令等にかかる取引審査・該非判定、米国再輸出規制にかかる該当品の有無の確認、及び、該当品がある場合の輸出許可取得手続き
- (4) 船積書類（B/L、インボイス、パッキングリスト等）の作成
- (5) 輸出通関手続き
- (6) 危険品がある場合の諸手続き
- (7) 温度管理品がある場合、輸送中（通関手続き中、内陸輸送中含む）の温度管理に留意すること。
- (8) 貨物海上保険付保
- (9) 経由国を通過するための諸手続き
- (10) 上記に付随する業務

2 輸送条件

- (1) 船積港：日本国内港（受注者の手配による）
- (2) 仕向港：東ティモール国 ディリ港
- (3) 輸送対象機材
全アイテム
- (4) 業務の範囲
仕向港における荷卸しまで
- (5) 安全かつ迅速な輸送
受注者は、仕向港に至るまで、安全かつ迅速な輸送を手配しなければならない。
海上輸送にあたっては、受注者は原則次の条件を満たす船舶を手配しなければならない。
 - (ア) 船齢は15歳以下
 - (イ) 国際船級協会連合（IACS）の正会員または準会員の船級を有していること
 - (ウ) 国際総トン数1000トン以上
- (6) 積替え条件
途中経由地での積替えは原則的に禁止する。ただし、輸送事情等やむを得ない理由で積替えする場合は、認めることとするが、貨物海上保険料等の追加分が発生する場合には、受注者の負担とする。

(7) 発注者又は荷受人の責任と費用負担で行う事項

①相手国における輸入通関手続き

受注者は荷受人の輸入通関手続きを側面支援し、免税手続きが速やかに行なえるよう必要書類を遅滞なく提出すること。

②仕向港から仕向地までの陸上輸送

3 貨物海上保険

発注者が締結している包括予定保険 Open Policy に基づき、発注者を被保険者、受注者を保険契約代行者として、発注者の特約条件による貨物海上保険を、以下の期間で付保すること。なお、船積完了から保険が適用される。

- ・海上輸送 仕向港荷揚げ後 90 日

4 輸送書類

(1) 必要書類と部数

受注者は、以下の書類が発行され次第、発注者に速やかに提出すること。

提出書類名	提出部数
① 海上輸送 : Bill of Lading *	正 3 部、写 3 部
② Invoice **	正 6 部
③ Packing List	正 6 部
④ 保険証券 /Marine Cargo Policy	正 2 部、写 1 部
⑤ 海上保険料請求書 /Debit Note	正 2 部
⑥ 検量証明書***	正 1 部、写 5 部
⑦ 原産地証明書	正 1 部、写 5 部
⑧ 領事査証	必要に応じて
⑨ 梱包材熱処理証明書等****	必要に応じて
⑩ 木材証明書	必要に応じて
⑪ 輸送日程報告カード (予定)	正 1 部
⑫ 輸送日程報告カード (確定)	正 2 部、写 1 部
⑬ 輸送日程報告カード (到着)	正 1 部、写 2 部
⑭ 輸出許可通知書	正 3 部

* B/L は荷受人宛の船積港から仕向港までの一貫した輸送責任を有する、運賃払込済み無故障船荷証券 Clean B/L とする。

** 書式は受注者のものを使用すること。荷受人宛として受注者署名入りとすること。

*** 海上輸送の場合、日本海事検定協会あるいは新日本検定協会による検量を行い、検量証明書を提出すること。

**** 経由地で必要な場合は取り付けること。

(2) 船積書類記載事項

(Consignee)

JICA TIMOR-LESTE OFFICE Mr. Shinji Yokohori, Representative Avenida Luromata (Antiga Prai dos Coqueiros), No.3 Comoro, Dili, TIMOR-LESTE
C/O : CPA No.83, Dili, TIMOR-LESTE
Tel : (670) 3312420

(Notify Party)

JICA TIMOR-LESTE OFFICE Mr. Shinji Yokohori, Representative Avenida Luromata (Antiga Prai dos Coqueiros), No.3 Comoro, Dili, TIMOR-LESTE
C/O : CPA No.83, Dili, TIMOR-LESTE
Tel : (670) 3312420

(Shipper)

受注者とする。ただし、on behalf of JICA と追記すること。

(その他)

東ティモールへの輸出については船積前検査の要否を確認すること。

以上

技師派遣条件書

- 1 対象機材：アイテム23Visara雨量計・温度計(自然通気式)
アイテム24超音波水位計
アイテム25超音波水位計
アイテム26簡易型河川監視カメラ
- 2 業務内容：
対象機材の開梱・検収、据付・調整、試運転、動作検証、操作・保守指導。
- 3 技師の資格
メーカーもしくはメーカー正規代理店・特約店等指定業者の所属で、実務経験の豊富な専門技師。業務に必要な語学力(テトウン語、インドネシア語、英語のいずれか)を有すること。
- 4 想定派遣人数、工数：
4名、合計96人日
＜内訳＞ 据付、操作、保守指導 日本人技師2名×24日間
据付工事指導 インドネシア人技師2名×24日間
- 5 スケジュール(案)

日	業務内容 (例)
1	技師所属先所在地出発
2	現地到着
3～	現地工事・動作試験・保守指導
～22	現地工事・動作試験・保守指導
23	JICA在外事務所への報告、現地出発
24	技師所属先所在地到着

- 6 派遣手続き：
 - (1) 受注者の責任において、航空便手配、ビザ取得、入国のための手続き、
宿舎手配等を行う。必要に応じ、発注者は側面支援を行う。
ビザ取得：要(ビザ種別：On Arrival Visa (滞在有効期間30日))
現地受入確認：要(発注者が現地に連絡する)
 - (2) 受注者は、派遣国の安全情報、感染症情報等を確認し、派遣される技師

に情報を提供するとともに、必要な措置を取る。発注者は、必要に応じ派遣国におけるJICA安全対策措置や国別生活情報等を受注者に提供する。

(3) 受注者は、技師・派遣期間を決定次第、発注者に所定の様式にて連絡する。記載情報の概要は次のとおり。

- ・派遣技師：氏名、連絡先等
- ・所属先：緊急時連絡先等
- ・派遣日程：旅程、業務スケジュール等
- ・宿泊先：ホテル名、電話番号等
- ・海外旅行保険：付保状況
- ・外務省海外旅行登録（「たびレジ」）：登録状況（英文版は除く）
- ・国際協力キャリア総合情報サイトPARTNERWeb安全対策研修受講状況
- ・別添資料：パスポートコピー、海外旅行保険証券コピー

7 契約に含む費用：

契約には以下の費用を含む。

- ・旅費（航空賃、日本国内交通費、現地交通費、宿泊料等含む）
- ・人件費
- ・ビザ等入国のために必要な経費
- ・業務に必要な工具の運搬費用
- ・業務に必要な現地で調達する消耗品等の購入費
- ・その他必要な経費

8 支払：

技師派遣費用は、受注者が発注者に業務完了報告書を提出後、発注者の検査に合格したあとに支払われるものとし、前払は不可とする。

請負契約のため、技師人数、派遣期間、旅費等が変動しても原則として精算は行わない。

ただし、新型コロナウイルス禍の影響で、各国の水際対策としてやむを得ず技師派遣期間に自己隔離等が発生する場合には、技師派遣に係る航空賃、旅費（日当、宿泊）、技師人件費（①直接人件費、②技術費）に関する内訳明細に基づき契約変更もしくは経費精算を行う場合がある。そのため、機材調達契約書に添付する附属書Ⅰ内訳明細書とは別に技師派遣費用の内訳明細書を作成の上、提出すること。

9 安全対策措置等

(1) 受注者は、海外に派遣される技師の生命・身体等の安全優先を旨として、自己の責任と負担において、派遣する技師の勤務上の安全に配慮するとともに、仕向国及び技師の業務場所における治安、災害等に関する情報

を継続的に収集し、必要な安全対策を講じて、派遣する技師の安全確保に努めなければならない。受注者は、治安状況の変化その他重要な情報を入手した場合は、発注者に報告しなければならない。

- (2) 発注者は、受注者が派遣する技師の安全確保上重要と思われる情報を入手した場合は、受注者に対し速やかに提供するものとする。
- (3) 受注者は、技師の身体及び財産の安全を確保するために危険地域からの退避その他の措置（以下「安全対策措置」という。）を実施する場合は、発注者と協議するものとする。ただし、非常の場合又は危険切迫の場合等において、安全対策措置の速やかな実施について発注者と協議する時間がないときは、協議を経ないで安全対策措置を実施することができる。その場合、事後速やかに発注者に報告しなければならない。
- (4) 受注者は、派遣する技師に対し、以下の安全対策措置を講じるものとする。
 - 1) 技師について、以下の基準を満たす海外旅行保険を付保する。
 - ・ 死亡・後遺障害 3,000万円（以上）
 - ・ 治療・救援費用 5,000万円（以上）
 - 2) 業務を実施する国・地域への到着後、速やかに、滞在中の緊急連絡網を作成し、発注者の在外事務所等に提出する。なお、技師が3か月以上現地に滞在する場合は、併せて、在留届を在外公館に提出させる。
 - 3) 業務を実施する国・地域への渡航前に、外務省が邦人向けに提供している海外旅行登録「たびレジ」に、技師の渡航情報を登録する。
 - 4) 現地への渡航に先立ち、発注者が発注者のウェブサイト（国際協力キャリア総合情報サイト PARTNER）上で提供する安全対策研修（Web 版）を派遣する技師に受講させる。ただし、提供されている研修素材の言語を理解できない技師については、この限りではない。
 - 5) 現地への渡航に先立ち発注者が提供する JICA 安全対策措置（渡航措置及び行動規範）を業務従事者に周知し、同措置の遵守を徹底する。また、発注者より、同措置の改訂の連絡があった場合は、速やかに業務従事者に周知し、改訂後の同措置の遵守を徹底する。
 - 6) 第2号及び第3号の規定は、日本国籍を持たない技師には適用しない。
- (5) 第1項の規定に拘らず、発注者は、受注者の要請があった場合又は緊急かつ特別の必要性があると認められる場合、受注者と共同で又は受注者によって、技師に対し安全対策措置のための指示をおこなうことができるものとする。

以上